



**André Daumard** (à droite), responsable de l'entrepôt Soca 3, avec son homologue de l'entrepôt frais.

©CC

# Socamaine Au Mans, Leclerc voit grand

La centrale d'achat de Leclerc, Socamaine, alimente six départements depuis sa plate-forme logistique du Mans. Avec 42M€ d'investissement, elle n'a pas lésiné sur les moyens pour la moderniser et l'agrandir.

38

**L**es vingt-sept adhérents à la centrale d'achat Socamaine ont investi 42 millions d'euros sur deux ans pour adapter leur plate-forme logistique du Mans à leur croissance prévisionnelle. Le projet a duré deux ans et demi, jusqu'à juin 2007. « *L'objectif est de voir venir la croissance de l'activité sur les dix/quinze ans à venir* », explique non sans fierté André Daumard, Directeur du nouvel entrepôt issu du projet. Ainsi, cet entrepôt de 45.000 m<sup>2</sup>, baptisé Soca 3, a ouvert fin juin 2007. Les deux premiers débordaient ; Socamaine était auparavant obligée de confier 20.000 m<sup>2</sup> d'entreposage aux transporteurs Robineau et Breger. Désormais, grâce au nouveau bâtiment dont la surface d'entreposage pure est de 33.000 m<sup>2</sup>, Socamaine gère sa logistique intégralement à partir de son site du Mans. Celui-ci dessert 35 magasins Leclerc dans six départements avoisinants, de l'Ille-et-Vilaine au Loiret.

## Limiter les ruptures de stock en magasin

« *L'objectif prioritaire de notre nouvelle organisation est de limiter les ruptures de stock en magasin au maximum pour fidéliser la clientèle* », souligne A. Daumard. Le site de plus de 90.000 m<sup>2</sup>, qui emploie quatre cents personnes,



Socamaine utilise treize chariots tridirectionnels.

©CC

# NUMERO 1 MONDIAL

## PLANIFICATION ET ORDONNANCEMENT

*1 nouveau client par jour en 2007*



- 2200 sociétés clientes
- +10 000 licences actives
- Une présence internationale dans près de 70 pays
- Des solutions traduites en 30 langues
- Tous secteurs d'activités
- Toutes tailles de sociétés (PME – PMI et grands comptes industriels)
- Plus de 400 distributeurs et partenaires dans le monde,
- Des bureaux directs en Europe, aux Etats-Unis et en Asie

[info@preactor.fr](mailto:info@preactor.fr)

*World Class APS Solutions, Locally Delivered*

se divise en trois bâtiments. Sur le premier de 15.000 m<sup>2</sup> sont gérés les produits frais. Dans le second de 35.000 m<sup>2</sup> sont stockés les produits sur catalogue, relatifs aux prospectus commerciaux, et les surgelés sur 2.000 m<sup>2</sup>. Ces deux entrepôts fonctionnent par un système d'éclatement des marchandises. Le nouvel entrepôt sert au stockage et au picking des rayons épicerie, liquide, DPH (droguerie, parfumerie, hygiène) ; il compte 21 jours de stock en moyenne, variant d'une semaine à trois mois environ, selon le taux de rotation du produit. La centrale est propriétaire des murs et de la plupart des équipements. Le site expédie 3,5 millions de colis chaque mois.

### Maximiser la surface au sol

Dans le dernier entrepôt, prévu pour gérer jusqu'à 17.000 références, la priorité est de maximiser la surface au sol. Soca 3 compte 52.000 emplacements palettes, dont 17.000 en picking, et seuls 35.000 emplacements, dont 12.000 en picking, sont utilisés aujourd'hui. Y sont préparés 1,6 million de colis par mois. Cent camions livrent chaque jour l'entrepôt, et autant partent vers les magasins du groupe. Pour équilibrer les flux, M. Daumard a établi un planning par type de produits. Certains magasins seront ainsi livrés en épicerie le lundi, d'autres le mardi, etc. L'entrepôt fonctionne en 3 x 8, du lundi 5 h du matin au samedi 2 h30 du matin, avec notamment stockage et expédition le matin, préparation l'après-midi et remplissage des emplacements picking la nuit.

### Des chariots tridirectionnels pour gagner de la place

Les 116 allées de stockage sont hautes (dernier plan de pose à 9,2 m) et étroites. L'utilisation de treize chariots tridirectionnels filoguidés à nacelle élevable EKX de Jungheinrich a fait gagner 20 % de place. « Jungheinrich étant notre fournisseur pour ce type de chariot et le rayonnage associé, il en est le seul responsable, explique le Directeur de l'entrepôt. Autre atout, les chariots sont polyvalents. Ils sont utilisés pour le stockage des palettes le matin et la préparation l'après-midi. » L'investissement pour l'installation clé en main du système de rayonnage et de chariots s'est élevé à 2,5 M€. Tous les chariots sont munis de terminaux radio à écran tactile de différents constructeurs, dont Intermec, reliés en Wi-Fi au système d'information GAEL, programme développé par

## Le tri des déchets, ça rapporte!



Etre écolo, ça booste l'estime mais aussi le portefeuille. Les préparateurs du nouvel entrepôt Soca 3 trient tous les déchets (films plastiques, cartons...) grâce à des bennes placées au bout de chaque allée. Une presse valorise les déchets en les comprimant sous forme de balles.

Ensuite, celles-ci sont revendues. Pour inciter les préparateurs à jouer le jeu, une part de l'intéressement est relative au tri des déchets.

## Jungheinrich pousse son activité systèmes logistiques

Le groupe allemand ne veut plus seulement être considéré comme un constructeur de chariots élévateurs, mais comme un fournisseur de solutions logistiques complètes. Makrem Kadachi, Responsable de l'activité « systèmes logistiques et projets », explique : « Nous pouvons être l'interlocuteur unique pour un projet d'entrepôt, des chariots aux rayonnages en passant par le système d'information logistique. Cette activité est en croissance de 15 % par an, avec un chiffre d'affaires de 220 M€ en 2007, pour un chiffre d'affaires groupe qui devrait s'établir autour de 2 Md€. En France, elle représente 22 M€, sur un total de 230 M€ l'année dernière. » Jungheinrich annonce une base installée de 60.000 clients en France. Il est exposant au salon Manutention qui se tient au parc des Expositions de Villepinte, du 11 au 14 mars 2008, conjointement à la SITL.



Le chariot tridirectionnel EKX de Jungheinrich utilisé est filoguidé, afin d'autoriser un gain de place plus important.



Le nouvel entrepôt Soca 3 a une surface de 45.000 m<sup>2</sup>.

Leclerc avec la SSII Sigma. Il traite la commande des magasins reçue par EDI.

### Pick-to-light pour les faibles rotations

Original : un système de pick-to-light sur des racks en hauteur est utilisé pour les produits à faible rotation, en fonction des commandes magasin. Grâce aux chariots à nacelle élevable, le cariste peut prendre le bon produit sans se baisser, ni se faire mal au dos. Selon M. Daumard, le pick-to-light apporte une meilleure fiabilité à la préparation. Il est opposé au vocal pour « éviter la robotisation du préparateur », qu'il souhaite autonome. Les employés peuvent ainsi tous profiter de la musique à tendance pop-rock diffusée en fond sonore.

### Le frais en tri-températures

Depuis juillet 2007, l'ensemble des produits frais est géré depuis l'entrepôt 1. Il est tri-températures : l'ultra-frais est à 2°C, le frais à 8°C et les bananes à 12°C. Soumis à des contraintes de délais très courts, le travail se fait en cross-docking. Pour la plupart des produits, ce qui est arrivé à J est livré à J+1. Soixante camions transportent quotidiennement six cents palettes en moyenne. Depuis Soca 1 sont expédiés 1,5 million de colis par mois.

Christine Calais