

Pour vos appels d'offre

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

**VANDERLANDE
INDUSTRIES**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	VANDERLANDE INDUSTRIES
2. Appartenance à un groupe	
3. Pays d'origine de la société	Pays Bas
4. Localisation du siège de la société en France	Rungis
5. Date de création de la société	1964
6. CA global 2009	655.8 millions d'euros
7. CA France 2009	25 980 K euros
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	40%
9. Effectif global 2009	1943
10. Effectif France 2009	39
11. Effectif du bureau d'études système de tri	NC
12. Nb de clients dans le monde	
13. Nb de clients en France	NC
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	DU PAREIL AU MEME ELIS MORY PHARMA
15. Faits marquants de la société en 2009	

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant et intégrateur
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O De 1800 à 3000 c/h Nom des trieurs : PUSHER, VERTIBELT, VIPER Trieur à poussoirs, à écharpe motorisée Tri de charges de 1800 à 3000 c/h
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O Nom des trieurs : DISTROSORTER, TRUXORTER Trieur à galets déviateurs ou à lignes de galets déviateurs: Tri de charges, 0,5 à 50kg, jusqu'à 6.500 c/h
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O Nom du trieur : POSISORTER Trieur à sabots déviateurs : Tri de charges, 0,5 à 50kg, jusqu'à 9.000 c/h
21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O Nom du trieur : EXPREXORTER, HELIXORTER Trieur à plateaux basculant et à géométrie adaptative : Tri de charges, 0,5 à 50kg, jusqu'à 12.000 c/h

<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>O Nom du trieur : CROSSORTER Trieur crossbelt: Tri de charges, 0,5 à 50kg, jusqu'à 26.000 c/h</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>O Nom des trieurs : SHOEBOXORTER, PAXORTER Déviateurs à rouleaux parallèles : Tri de charges légères, 0,3 à 5kg, 2000 à 6500 c/h Trieur économique : 0,5 à 50 Kg, 2500 c/h Nom des trieurs : VERTISORTER Trieurs Verticaux Tri de charges, 0,5 à 50kg, 3.000 c/h</p>
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p>VISION BEXT CS</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<p>WMS Stockage automatisé moyennes et hautes performances Station de picking hautes performances Convoyeurs (nouvelle gamme DOT-M)</p>
<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<p>Gamme très large (en débit, en technologies) Fiabilité des systèmes (exploités en process flux tendus : Messagerie, Crossdocking) Applications informatiques dédiées au tri.</p>
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>32. Coût moyen d'un projet</p>	<p>Petits systèmes : de 250 à 1.000 k€ Moyens systèmes : de 2 ;000 à 5.000 k€ Gros systèmes : + de 5.000 k€</p>
<p>33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p>	<p>NC</p>