

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

**ULMA
HANDLING
SYSTEMS**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	ULMA Manutencion, S.Coop. Nom commercial: ULMA HANDLING SYSTEMS
2. Appartenance à un groupe	ULMA – Partenaire exclusif du Japonais DAÏKUFU
3. Pays d'origine de la société	Espagne
4. Localisation du siège de la société en France	ULMA Handling Systems France (UHSF) 13, rue de la Fontaine 77700 – Serris
5. Date de création de la société	19 juillet 1984
6. CA global 2009	70.000.000 Euros
7. CA France 2009	
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	20%
9. Effectif global 2009	200 personnes
10. Effectif France 2009	8 personnes
11. Effectif du bureau d'études système de tri	
12. Nb de clients dans le monde	Environ 350
13. Nb de clients en France	Grands clients institutionnels : Air France, Altadis, Andros, Bonduelle, Système U, Samse, Urgo, etc.
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	
15. Faits marquants de la société en 2009	Lancement du nouveau trieur vertical DUOSYS à haute performance.

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	Noms discrets pour chaque technologie
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Intégrateur de solutions globales incluant des systèmes de tri
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O Jusqu'à 2500 colis/heure Charges mini : 100mmx100mmx quelques centimètres ; Charges maxi : 600x400x400mm Poids maxi 25 kgs Tri de cartons et de bacs
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O – <u>Surfing Sorter et Surfing Sorter Mini</u> <u>Surfing Sorter</u> : plusieurs modèles De 5000 à 9600 colis/heure Charges mini : 225x210x50mm ; Charges maxi : 1000x800mm - Largeur/hauteur < ou = à 1,3300mm Poids maxi 30, 50 et 70kgs suivant modèle. Tri de cartons et de bacs <u>Surfing Sorter Mini</u> : plusieurs modèles De 4000 à 7000 colis/heure Charges mini : 55x55x1mm ; Charges maxi : 500x350x250mm Poids maxi 5 kgs Tri de pièces, sachets, cartons etc.

<p>21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	N
<p>22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	N
<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>O – <u>Cross-Belt</u> 6000 colis/heure Charges mini : 50x50x10mm ; Charges maxi : 500x500x300mm Poids maxi 25 kgs Tri de pièces, cartons et bacs</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	N
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	N
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	N
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>O - <u>STV – Sorting Transfer Vehicles</u> Chariots autonomes circulant à grande vitesse dans une boucle 300 charges/heure Charges : bacs et palettes jusqu'à 1200Kgs</p>
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p><u>IK SORT</u> dans la suite logicielle (WMS) IK LOG</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<p>Transstockeurs « Maxiload » et « Miniload », Convoyeurs légers, moyens et lourds, Chariots automatiques de transfert et de transport (VTD, STV, AGV), Systèmes de palettisation et dé-palettisation automatique, Systèmes de chargement automatique de camions, Systèmes d'assistance à la préparation (Pick To Light et Voice Picking), Logiciels de gestion, de supervision et de contrôle des processus automatiques (WCS, ECS et WMS).</p>

<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Analyse de la problématique du client - Compétence et expérience étendues à de nombreux secteurs d'activités (Textile, Agroalimentaire, Pharmacie, Bricolage, etc.) - Eventail complet des technologies adaptées au Stockage, à la Manutention et au Tri, et plus généralement à la Préparation des Commandes dans la Distribution et l'Industrie.
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>32. Coût moyen d'un projet</p>	<p>Coût variable depuis 500.000 € jusqu'à plusieurs Millions d'Euros</p>
<p>33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Transstockeurs très hautes cadences, Systèmes de stockage automatique multi-profondeur et à changement d'allée, Systèmes intégrés et modulaires de préparation des commandes. - Développement des prestations d'analyse des données et de conception de solutions logistiques adaptées et modulables. - Intégration de solutions « intralogistiques » globales informatisées. - Développement des implantations en Europe du Sud et en Amérique du Sud