

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

SYDEL-SEDEP

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	SYDEL-SEDEP
2. Appartenance à un groupe	Non
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	Lorient
5. Date de création de la société	1975
6. CA global 2009	30 M€
7. CA France 2009	20 M€
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	3 M€
9. Effectif global 2009	210
10. Effectif France 2009	210
11. Effectif du bureau d'études système de tri	20
12. Nb de clients dans le monde	350
13. Nb de clients en France	300
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	4 x Plateformes régionales de distribution de textiles e 1 x Unité d'élaboration de poisson ultra frais (9 trieurs 1 x Unité de préparation de commandes de produits p
15. Faits marquants de la société en 2009	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nouvelle gamme CP-20, Convoyeur Profilé Série 20 : lauréat du Janus de l'Industrie en 2008, il se positionne, depuis son lancement, comme une innovation sur le marché. Dédié aux entreprises soucieuses d'accroître les performances de leur système de préparation de commandes, il se dote d'une conception modulaire permettant de reconfigurer, remonter, modifier les solutions existantes pour s'adapter aux évolutions d'une plateforme logistique. ■ En 2009, les sociétés Sydel, Sedep et Synapse lancent la marque SYLEPS qui fédère leurs trois domaines de compétences : orientée vers le marché de l'automatisation des processus industriels, elle constitue une offre globale et compétitive en Informatique, Transitique et Palettisation automatisée pour l'équipement des unités de production et des entrepôts logistiques. ■ Lancement du Micro-Transstockeur : solution shuttle de stockage et déstockage de cartons et de bacs ayant pour principal avantage d'être intégrer dans des process d'optimisation de la palettisation automatisée multi produits ordonnée. ■ Installation de la plateforme logistique de LOSTE GRAND SALOIR à Saint-Florent-Le-Viel : implémentation de la solution de gestion d'entrepôt logistique SYDEL UNIVERS WMS (gestion du stock palettes ; pilotage en temps réel des systèmes automatiques ; mise en place de nouveaux postes de préparation ; organisation de 5 modes de préparation : crossdocking, palettes entières, ramasse palettes, picking colis, personnalisation UVC).
Questions sur vos produits systèmes de tri	
16. NOM de la gamme de produits	
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant, Revendeur & Intégrateur

<p>18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Cadencejusqu'à 6000 charges / heure • Vitessejusqu'à 90 m/min • Dimension possible des charges 200 x300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 X 800 mm • Poids possible des chargesjusqu'à 50 kg • Domaine d'application tri de cartons ou bacs vers : <ul style="list-style-type: none"> • approvisionnement de stockage automatisé • palettisation manuelle ou robotisée
<p>19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Cadencejusqu'à 6000 charges / heure • Vitessejusqu'à 90 m/min • Dimension possible des charges 200 x300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 X 800 mm • Poids possible des chargesjusqu'à 30 kg • Domaine d'application tri de cartons ou bacs vers : <ul style="list-style-type: none"> • approvisionnement de stockage automatisé • palettisation manuelle ou robotisée
<p>20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	Intégration
<p>21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	
<p>22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	
<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	Intégration
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	

<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Superposition jusqu'à 4 trieurs par Pousseurs ou Déviateurs</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>DCS = Système à Déviateur Coulissant Simple</p> <ul style="list-style-type: none"> · Déviateur motorisé à 45° · Cadence : Jusqu'à 4000 charges / h 5kg maxi · Domaine d'application : Tri de charge fragile <p>DAS = Système à Déviateur Articulé Simple</p> <ul style="list-style-type: none"> · Cadence : Jusqu'à 7000 cartons vides / heure · Domaine d'application : approvisionnement de postes d'encaissage en cartons vides multi-formats <p>TGF = Trieur Grand Froid -28°</p> <ul style="list-style-type: none"> · Poussoir électrique à 90° · Cadence : Jusqu'à 1.500 charges / h 20 kg maxi · Domaine d'application : Entrepôts Froid NÉGATIF
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p>SU-WCS – édité par SYDEL : routage, tri, algorithmes simples & complexes, régulation</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Scrybe 2000 : système d'impression-pose automatique d'étiquettes sur contenant (jusqu'à 2000 charges / H) ■ Scrybe 4000 : système de marquage par Jet d'Encre d'unités logistiques [carton, bacs] (jusqu'à 2000 charges/H) ■ Sydel Univers = ERP métier avec WMS, Gestion Commerciale & Gestion de production ■ Transstockeur miniload : Charge maxi : 50 kg – Hauteur maxi : 18 m ■ Micro-Transstockeur shuttle : Charge maxi : 50 kg – Hauteur maxi : 20 m
<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<p>Simplicité Robustesse Rapport prix / cadence, très performant 2 Gammes produit :</p> <ul style="list-style-type: none"> · CP20 : pour le tri de bacs ou cartons en zone sèche · CILS : pour le tri de bacs en zone humide lavée
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>OUI</p>

32. Coût moyen d'un projet	
33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)	<p data-bbox="865 170 1453 230">Enrichir la gamme de process avec intégration multi-technologie (convoyeurs-trieurs + Micro-Transstockeur + robot palettisation + WMS + WCS)</p> <ul data-bbox="922 286 1445 490" style="list-style-type: none"><li data-bbox="922 286 1445 322">· Préparation de commandes <u>Goods To Man</u><li data-bbox="922 322 1445 405">· Préparation de commandes avec <u>palettisation automatisée</u> de charges hétérogènes ordonnées<li data-bbox="922 405 1445 465">· Automatisation <u>d'entrepôt logistique</u> tri température (-30°, 0°, 20°)<li data-bbox="922 465 1445 490">· <u>Stockage d'encours</u> en atelier de production