

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

SSI SCHAEFER

**FT+
SCS
Mercury
SCP**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	SSI SCHAEFER
2. Appartenance à un groupe	SSI SCHAEFER
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Localisation du siège de la société en France	Yutz Lorraine
5. Date de création de la société	1937
6. CA global 2009	Confidential
7. CA France 2009	Confidential
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	10%
9. Effectif global 2009	8000
10. Effectif France 2009	49
11. Effectif du bureau d'études système de tri	20
12. Nb de clients dans le monde	12000
13. Nb de clients en France	3500
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Schneider ; OCP ; Optique 2000
15. Faits marquants de la société en 2009	Nouveaux Systèmes de séquençage et tri « mercury » et SCP. Nouveau robots de préparation de commandes « robopick »

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	Multiple noms : FT+ (convoyage) ; SCS ; Mercury ; SCP
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O 1200 u/h
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O 2000 à 5000 u/h
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N

23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	O 1000 u/h
27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application	Mercury ; SCP Préparation de commande et séquençage colis complets Tous formats fardaux , caisses etc... 1200-1600 colis/h
28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?	WAMAS édité par SSI SCHAEFER
29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Oui : WMS, transtockeurs ; convoyeurs ; robots de préparation, rayonnages tous types, rayonnage mobile ; navette multiprofondur, mobilier d'atelier
30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?	Ensemblier logistique qui fournit en propre l'ensemble des sous-systèmes Projet simplifié pour le client Evolutivité assurée Groupe familial ; pérennité
31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)	O
32. Coût moyen d'un projet	Entre 1 000 000 et 6 000 000
33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)	Développer la préparation de commande colis complets dans la grande distribution Développer de nouveaux secteurs.