

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

SAVOYE SA

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	SAVOYE SA
2. Appartenance à un groupe	Division de LEGRIS Industries
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	Dijon
5. Date de création de la société	1 ^{er} Juillet 1997
6. CA global 2009	82 M€ (résultats consolidés division Savoye)
7. CA France 2009	59 m€ (résultats consolidés division Savoye)
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	45% en Préparation de Commandes intégrant des systèmes de tri
9. Effectif global 2009	548
10. Effectif France 2009	490
11. Effectif du bureau d'études système de tri	NC
12. Nb de clients dans le monde	Plus de 850
13. Nb de clients en France	500
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Plaisio (grèce), Kiabi, Vente-Privee.com
15. Faits marquants de la société en 2009	Ouverture de la filiale SAVOYE INC à Chicago. Ouverture d'un bureau à Anvers pour SAVOYE Benelux.

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant et Intégrateur
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui Cadence : 1.000 à 3.000 colis/heure Vitesse : 1 à 1,2 m/sec Dimension : mini : Maxi : Poids : Maxi : 30 Kg Domaine d'application : Tri de colis complets ou détails en fin de ligne de préparation
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui Cadence : 2.000 à 4.500 colis/h Vitesse : 1,5 m/sec Dimension : mini : 200x200x100 Maxi : 800x500x500 Poids : Maxi : 30Kg Domaine d'application : Messagerie ; Tri de colis complets ou détails en fin de ligne de préparation
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui - intégrateur Cadence : 6.000 à 8.000 colis/h Vitesse : 2,2 à 3 m/sec Dimension : mini : 200x200x100 Maxi : 1200x800x500 Poids : Maxi : 30Kg Domaine d'application : Messagerie ; Tri de colis complets ou détails en fin de ligne de préparation
21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui - intégrateur Cadence : 7.000 à 15.000 articles/heure selon configuration Vitesse : 1 à 1,2 m/sec Dimension : mini : 70x70x2 Maxi : 500x700x200 Poids : Maxi : 5Kg Domaine d'application : Tri éclatement d'articles, vêtements, livres, CD/DVD,...

<p>22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui - intégrateur Cadence : 7.500 à 18.000 articles ou colis/heure selon configuration Vitesse : 1,8 à 2,5 m/sec Dimension : mini : Maxi : Poids : Maxi : 40Kg Domaine d'application : Messageries, tri de colis complets, tri postal, tri d'articles</p>
<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui - intégrateur Cadence : 9.000 à 18.000 articles ou colis/heure selon configuration Vitesse : 1,8 à 2,5 m/sec Dimension : mini : 100x100x50 Maxi : 800x600x500 Poids : Maxi : 40Kg Domaine d'application : Messageries, tri de colis complets, tri postal, tri d'articles, produits frais,...</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui - intégrateur Cadence : 7.000 à 15.000 articles/heure selon configuration Vitesse : 1 à 1,2 m/sec Dimension : mini : 70x70x2 Maxi : 500x700x200 Poids : Maxi : 5Kg Domaine d'application : Tri éclatement d'articles, vêtements, livres, CD/DVD, boîte à chaussures...</p>
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui - intégrateur Cadence : 18.000 à 36.000 articles ou colis/heure selon configuration Vitesse : 1,8 à 2,5 m/sec Dimension : mini : 100x100x50 Maxi : 800x600x500 Poids : Maxi : 40Kg Domaine d'application : Messageries, tri de colis complets, tri postal, tri d'articles, produits frais,...</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p>WCS - Asis</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<p>Convoyeurs, machines d'emballage, Machines de picking, Stockage automatisé colis et palettes, Informatique de logistique (APS, MES, WMS, WCS, TMS), outils d'aide au picking, etc...</p>
<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<p>Informatique de pilotage, diversité de la gamme, compétences de concepteur et d'intégrateur</p>
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>
<p>32. Coût moyen d'un projet</p>	<p>1 à 10 M€</p>
<p>33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p>	<p>Développement US, consolidation en Europe, Développement du grand export via des partenaires.</p>