

Pour vos appels d'offre

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

**KNAPP
FRANCE**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	KNAPP FRANCE
2. Appartenance à un groupe	KNAPP AG
3. Pays d'origine de la société	Autriche
4. Localisation du siège de la société en France	Champs sur Marne
5. Date de création de la société	1952
6. CA global 2009	239 Mio. Euro
7. CA France 2009	<10 m€
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	KNAPP est fournisseur de solutions complètes
9. Effectif global 2009	1600
10. Effectif France 2009	<10
11. Effectif du bureau d'études système de tri	KNAPP est fournisseur de solutions complètes
12. Nb de clients dans le monde	1200
13. Nb de clients en France	80
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Office Depot, Meung sur Loire et St. Martin de Crau (trieur-répartiteur modulaire à sabots MSS, Zip-Sorter, Hachette Livre, Maurepas (transferts à courroie)
15. Faits marquants de la société en 2009	Mise en service du plus grand entrepôt jamais réalisé par KNAPP : John Lewis Partnership – UK (> 60.000 m2) Mise en service de l'entrepôt central de Bausch & Lomb à Amsterdam NL Mise en place du 100 ^{ième} WMS de KNAPP Elargissement de la gamme de solutions OSR à navettes : avec Dispatch Sorter OSR, première installation en Espagne chez le grossiste pharmaceutique Cofex.

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	KNAPP Systèmes de tri: PopUp wheel transfer, trieur rapide à galets, transfert à galets en X, transfert modulaire à galets, transfert à courroie, trieur-répartiteur modulaire, zip-Sorter (trieur haute performance), pousseurs, trieur vertical mobile, trieur rotatif
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant et/ou intégrateur suivant le projet
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	oui Pousseurs KNAPP Pour transférer le conteneur avec un angle à 90° sur un convoyeur à rouleaux entraînés de la voie d'alimentation sur la voie d'évacuation. Plusieurs modèles tels que le pousseur à râteau, le pousseur à rouleaux ou le pousseur transversal.
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	oui PopUp Wheel Transfer Le transfert orthogonal à galets (PopUp Wheel Transfer) sert à éjecter les conteneurs avec un angle à 90° et offre un débit de 1 400 conteneurs par heure. Le conteneur (jusqu'à 25 kg) est soulevé sans bruit et en toute sécurité de la voie d'alimentation pour être transféré sur la voie d'évacuation à l'aide de rouleaux à entraînement indirect.
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	oui Sorter MSS Pour l'éjection de cartons ou de bacs de dimensions différentes sur une voie d'évacuation par un système de sabots déviateurs, dont le nombre s'adapte au format du conteneur (débit de 8 000 unités/h).

<p>21. Systèmes de bombay sortir (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, intégration d'une solution de ce type dans des projets</p>
<p>22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, intégration d'une solution de ce type dans des projets</p>
<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>oui Transfert à courroie Pour l'éjection à 90° du conteneur sur une (ou plusieurs) autres voies (à gauche ou à droite). Idéal pour les produits variés et de petite taille.</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, intégration d'une solution de ce type dans des projets</p>
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, intégration d'une solution de ce type dans des projets</p>
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>oui Trieur vertical mobile Déviateur à entraînement électrique ou pneumatique qui distribue en cadence les conteneurs de la voie principale sur 3 niveaux maximum après lecture de leur code-barres.</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>oui</p> <p>Trieur rapide à galets Pour l'éjection de conteneurs très rapprochés sur des voies rapides avec un débit de 3000 conteneurs/h minimum.</p> <p>Transfert à galets en X Sert à trier les conteneurs et à les diriger dans 2 directions, vers d'autres tronçons de convoyeur (vers la gauche ou la droite, sur les voies secondaires).</p> <p>Transfert modulaire à galets Assure des fonctions de pilotage pour cartons, plateaux modulaires et conteneurs réutilisables. Arrivé aux aiguillages, le conteneur est soulevé pneumatiquement de la voie d'alimentation et transféré en douceur sur la voie d'évacuation.</p> <p>Trieur rotatif Sert à pousser les conteneurs d'un convoyeur à bande. Le débit d'environ 3 300 conteneurs/heure dépend de la longueur du conteneur et/ou de la vitesse.</p>

28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri .	KiSoft WCS développé par KNAPP
29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Logiciel de logistique d'entrepôt (WCS, WMS, visualisation, etc.) Systèmes de préparation de commandes (automatiques, semi-automatiques, manuels) Systèmes de convoyage Systèmes de stockage
30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?	KNAPP propose des produits innovants, de grande qualité, modulaires et standardisés. Les produits KNAPP se distinguent par leur performance, leur niveau élevé de technologie et leur fiabilité.
31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)	Oui, mais les modules sont pré-assemblés, pré-câblés et testés en usine avant expédition sur site, ce qui permet d'avoir des temps d'installation réduits et de garantir le bon fonctionnement. Le montage est réalisé par nos propres équipes (pas de sous-traitance).
32. Coût moyen d'un projet	Dépend du contenu du projet (de 100 k€ à 15 m€ suivant les technologies mises en jeu et la complexité de l'ensemble)
33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)	KNAPP élargit sa gamme de produits dans le secteur des trieurs d'expédition avec sa technologie de transstockeurs OSR : Le trieur-répartiteur OSR-DS (Dispatch Sorter) offre une grande flexibilité lors de la mise en place de vos processus d'expédition. Il est basé sur une technologie éprouvée : la technologie OSR. Avec l'OSR-DS, chaque commande est assignée à une rampe d'expédition, ce qui facilite et fiabilise le chargement des véhicules dans l'ordre de la tournée. La gamme OSR s'élargit et couvre des poids plus importants, des typologies de produits plus larges, et des configurations différentes (changement de niveaux des navettes, double profondeur...)