

*Pour vos appels d'offre*

**Systemes  
de tri  
automatisé**  
1<sup>er</sup> ÉDITION

**GD CONVEY  
SA**

## Questions générales sur la société

1. <b>NOM de la société</b>	GD CONVEY S.A. <a href="http://www.gdconvey.com">www.gdconvey.com</a>
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	NON
3. <b>Pays d'origine de la société</b>	Espagne
4. <b>Localisation du siège de la société en France</b>	-
5. <b>Date de création de la société</b>	1975
6. <b>CA global 2009</b>	11.000.000
7. <b>CA France 2009</b>	1.000.000
8. <b>% du CA dans l'activité systèmes de tri</b>	50%
9. <b>Effectif global 2009</b>	82
10. <b>Effectif France 2009</b>	0
11. <b>Effectif du bureau d'études système de tri</b>	15
12. <b>Nb de clients dans le monde</b>	350
13. <b>Nb de clients en France</b>	7
14. <b>Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)</b>	Vandermortele Colruyt Electrolux
15. <b>Faits marquants de la société en 2009</b>	

## Questions sur vos produits systèmes de tri

16. <b>NOM de la gamme de produits</b>	
17. <b>Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?</b>	FABRICANT
18. <b>Systèmes de <b>pousseurs</b> (O/N) ?</b> Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	C=1200 u/h V=10 à 40 m/min Dimensions=400x200 à 1000x800 Poids=0,1 à 50 Kg Domaine : Charges légères en production, distribution et logistique
19. <b>Systèmes de <b>déviateurs pop up</b> (O/N) ?</b> Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	C=4000 u/h V=10 à 120 m/min Dimensions=100x100 à 1200x800 Poids=0,1 à 50 Kg Domaine : Charges légères en distribution et logistique
20. <b>Systèmes de <b>trieurs à sabots</b> ou <b>shoe sorter</b> (O/N) ?</b> Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
21. <b>Systèmes de <b>bombay sorter</b> (O/N) ?</b> Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
22. <b>Systèmes de <b>trieurs à plateaux inclinables</b> ou <b>tilt tray</b> (O/N) ?</b> Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N

23. Systèmes de <b>trieur à bandes transversales</b> ou <b>cross belt</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
24. Systèmes de <b>trieurs à compartiments</b> ou <b>split tray</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
25. Systèmes de <b>trieurs à bande acier</b> ou à <b>bande glissante</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
26. Systèmes de <b>trieurs multi-niveaux</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application	Bras déviateurs, Tireur, Transfert, Ascenseurs, Descenseurs
28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?	ConveyWMS (GD CONVEY)
29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Systèmes de Préparation de commandes, Palettisation, Stockage, Lignes d'assemblage, Software
30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?	Qualité, Pris, Service Après Vente
31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)	OUI
32. Coût moyen d'un projet	500.000
33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)	Expansion en Europe avec des Integrateurs