

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

**FIVES
CINETIC**

Cross belt SBIR

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	CINETIC Transitique
2. Appartenance à un groupe	FIVES CINETIC
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	Grigny (69)
5. Date de création de la société	1946
6. CA global 2009	17 M€
7. CA France 2009	17 M€
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	30 %
9. Effectif global 2009	1 907 personnes pour FIVES CINETIC , 5 679 personnes pour FIVES
10. Effectif France 2009	100
11. Effectif du bureau d'études système de tri	30 collaborateurs intégrés aux bureaux d'études et aux équipes de mise en service
12. Nb de clients dans le monde	600
13. Nb de clients en France	150
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	La POSTE courrier : tri de bacs avec cross belt 10 000 b/he COLIPOSTE : messagerie avec cross belt 20 000 c/heure JULES : préparation de commandes avec pop up pour colis
15. Faits marquants de la société en 2009	Développement d'un nouveau trieur à sabots (shoe sorter) Installation du premier engreneur à haute cadence en France

Questions sur vos produits systèmes de tri

16. NOM de la gamme de produits	Cross belt SBIR®
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant (cad constructeur) et Intégrateur
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui nous sommes constructeurs à technologie 100% électrique (pas de bruit ni de chocs) Pour Colis multi-format ou bacs Mini 100mm X 150mm 300 grammes Maxi 1000mm X 800mm 40kg Jusqu'à 2 400 colis par heure
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui nous sommes constructeurs Pour Colis multi-format Mini 100mm X 150mm 300 grammes Maxi 1000mm X 800mm 40kg Jusqu'à 4 400 colis par heure
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui nous sommes constructeurs Pour Colis multi-format ou bacs Mini 100mm X 150mm 300 grammes Maxi 1500mm X 800mm 40kg Jusqu'à 4 400 colis par heure
21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui nous sommes intégrateurs Performances et caractéristiques Selon modèle choisi
22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui nous sommes intégrateurs Performances et caractéristiques Selon modèle choisi

<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui nous sommes constructeurs Nous avons mis au point cette technologie en 1984 Leader mondial sur ce segment Pour Colis multi-formats, bacs, sacs, objets divers (pneus, chemise, chaussures...) Mini 100mm X 150mm 300 grammes Maxi 1500mm X 800mm 40kg Jusqu'à 20 000 colis par heure</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui nous sommes constructeurs Cette technologie n'est plus commercialisée en France mais le reste aux USA et en Asie</p>
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p>TRACE ® Nous sommes l'éditeur : CINETIC Transitique</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<p>Oui : ligne de préparation de commandes, robotique, système de convoyage</p>
<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<p>Optimisation du coût de possession Expérience dans les différents systèmes de tri Performance du WCS TRACE ®</p>
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>OUI y compris la maintenance et les évolutions</p>
<p>32. Coût moyen d'un projet</p>	<p>300 K€ à 5 M€ en fonction des performances et technologies</p>
<p>33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p>	<p>Poursuite de la commercialisation du « Dynamic Cross belt », nouvel équipement destiné à proposer les avantages de la technologie cross belt dès 4 000 objet par heure Renforcement des programmes R et D sur les trieurs moyenne cadence</p>