

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

**DISTRISORT
PROJECTS BV**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	DISTRISORT PROJECTS BV – www.distrisort.com
2. Appartenance à un groupe	DISTRISORT BV
3. Pays d'origine de la société	Pays Bas
4. Localisation du siège de la société en France	490 ch de louvain – 1380 Lasne – Belgique – Tel +322 523 63 10 mail rivoli@skynet.be ou info@distrisort.com
5. Date de création de la société	2003
6. CA global 2009	14 000 K€
7. CA France 2009	1 200 K€
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2009	20
10. Effectif France 2009	1
11. Effectif du bureau d'études système de tri	2
12. Nb de clients dans le monde	42
13. Nb de clients en France	4
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	<ul style="list-style-type: none"> - LOGLIBRIS (FR), livre, trieur split tray avec injection et - MarcO'POLO (All), textile, trieur split tray - TNT Post (5 sites équipés différents), Pays Bas, tri petits
15. Faits marquants de la société en 2009 <i>important facts in 2009</i>	DistriSort a installé 11 nouveaux systèmes de tri sur l'année 2009 en Europe.
Questions sur vos produits systèmes de tri	
16. NOM de la gamme de produits	DISTRISORT, Solutions complètes pour tout type de produits, intégrant du tri
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Intégrateur de la mécanique et éditeur du WCS
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui, Intégrateur Cadence : 1200 à 6 800 unités /h Vitesse : 0,7 à 1 m/s Dimensions mini (mm):50x50x10 Dimensions maxi (mm):800x600x800 Poids Maxi :10 kg Domaine d'application : de l'UVC au colis en passant par toutes les formes et ts les types pour autant que les dim/poids st respectés.
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	OUI , Intégrateur, pas Pop Up, autre système appelé SBS slide Belt Sorter Cadence : 1200 à 3 600 unités /h Vitesse : 0,7 à 1 m/s Dimensions mini (mm):50x50x10 Dimensions maxi (mm):600x400x600 Poids Maxi :30 kg Domaine d'application : de l'UVC au colis pour autant que le produit soit parallélépipédique.
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	NON
21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Oui, Split Tray et Tilt Tray pour UVC, Fabricant Cadence : 7 200 à 28 800 unités /h Vitesse : 1 m/s à 1,2 m/s Dimensions mini (mm):50x50x10 Dimensions maxi (mm):800x600x200 Poids Maxi : 5 kg Domaine d'application : vêtements, livres, cd/DVD, enveloppes, presse, accessoires , bijoux, parfums etc...
22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	NON, autre type pour application équivalente, Fabricant Cadence : 2500 à 5 000 colis /h Vitesse : 0,7 m/s à 1 m/s Dimensions mini (mm):200x200x50 Dimensions maxi (mm):1 200x600x800 Poids Maxi : 30 kg Domaine d'application : colis, boites de chaussures, forme parallélépipédique, messagerie

<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>OUI, Intégrateur Cadence : jusqu'à 12.000 articles/h Vitesse : 1,0 à 2,0 m/s Dimensions mini (mm): 100x100x10 Dimensions maxi (mm): 600x600x500 ou double 1200x600x500 Poids Maxi : 30 kg Domaine d'application: carton / caisse plastique pour centre de distribution, messagerie, VPC</p>
<p>24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, Fabricant Cadence : 7 200 à 28 800 unités /h Vitesse : 1 m/s à 1,2 m/s Dimensions mini (mm):50x50x10 Dimensions maxi (mm):800x600x200 Poids Maxi : 5 kg Domaine d'application : vêtements, livres, cd/DVD, enveloppes, presse, accessoires , bijoux, parfums etc...</p>
<p>25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>NON</p>
<p>26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Oui, avec Split Tray, Pusher Tray, Fabricant Cadence : 7 200 unités /h Vitesse : 1 m/s Dimensions mini (mm):50x50x10 Dimensions maxi (mm):600x400x200 Poids Maxi : 5 kg Domaine d'application : vêtements, cd/dvd, enveloppes, presse, accessoires , bijoux, parfums etc...</p>
<p>27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p>	
<p>28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p>	<p>DistriSoft Controls</p>
<p>29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p>	<p>Convoiage, machine d'emballage, put to light, intégration de systèmes informatiques complexes</p>
<p>30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - excellente compréhension du besoin client - pilotage informatique complet et très sécurisant pour la machine (auto contrôle permanent) - légèreté et facilité de maintenance. - Injection automatique – étiquetage automatique UVC
<p>31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p>	<p>OUI</p>
<p>32. Coût moyen d'un projet</p>	<p>500 K€ à 5 000 K€</p>
<p>33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Continuer l'implantation et le développement des solutions e-commerce - Devenir le N°1 des solutions de Tri haute cadence (5 000 à 30 000 pièces/heure) pour articles individualisés en Europe