

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

DEMATIC

**Sortec
RS200**

Questions générales sur la société

| | |
|---|---|
| 1. NOM de la société | DEMATIC |
| 2. Appartenance à un groupe | DEMATIC |
| 3. Pays d'origine de la société (Holding) | Luxembourg |
| 4. Localisation du siège de la société en France | 6 avenue Gutenberg 77600 Bussy Saint Georges |
| 5. Date de création de la société | 2000 |
| 6. CA global 2009 | 750 M€ |
| 7. CA France 2009 | 30 M€ |
| 8. % du CA dans l'activité systèmes de tri | 15 % |
| 9. Effectif global 2009 | 3 500 |
| 10. Effectif France 2009 | 96 |
| 11. Effectif du bureau d'études système de tri | 5 |
| 12. Nb de clients dans le monde | 4 000 |
| 13. Nb de clients en France | 50 |
| 14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit) | - TECHDATA Distribution Produits Hi-tech et informatique Trieur DEMATIC Sortec Technologie Cross Belt 6000 col - LEGRAND Distribution Appareillage Electrique Trieur D - VERBAUDET (Textile, Prêt-à-porter) Trieur DEMATIC |
| 15. Faits marquants de la société en 2009 | |

Questions sur vos produits systèmes de tri

| | |
|---|--|
| 16. NOM de la gamme de produits | DEMATIC SORTEC, DEMATIC RS200 |
| 17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ? | Fabricant |
| 18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application | OUI Cadence : jusqu'à 700 unités/h Type Produit : Caisse carton, bacs, colis Taille Produit: longueur de 200 à 800mm largeur de 180 à 900 mm et hauteur de 50 à 400mm Poids : de 1 à 50 Kg |
| 19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application | OUI Cadence : 2000 à 6000 unités/h selon taille colis et vitesse convoyeur Type Produit : Caisse carton, bacs, colis Taille Produit: longueur de 200 à 700mm largeur de 180 à 500 mm et hauteur de 20 à 500mm Poids : de 2 à 50 Kg |
| 20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application | OUI RS Flex Cadence : de 5000 à 8000 colis/h selon taille colis Type Produit : Caisse carton, bacs, colis Taille Produit: longueur de 80 à 1000mm largeur de 100 à 1000 mm et hauteur de 15 à 800mm Poids : de 0.1 à 50 Kg |
| 21. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application | OUI Cadence : de 5000 à 8000 colis/h selon taille colis Type Produit : Caisse carton, bacs, colis, pli, sachets, cd, dvd... Taille Produit: longueur de 10 à 800mm largeur de 10 à 800 mm et hauteur de 1 à 600mm Poids : de 0 à 30 Kg |
| 22. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application | OUI Cadence : de 5000 à 8000 colis/h selon taille colis Type Produit : Caisse carton, bacs, colis, pli, sachets,cd, dvd... Taille Produit: longueur de 10 à 1000mm largeur de 10 à 800 mm et hauteur de 1 à 600mm Poids : de 0 à 50 Kg |

| | |
|--|--|
| <p>23. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p> | NON |
| <p>24. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p> | NON |
| <p>25. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p> | <p>OUI Cadence : de 10000 à 16000 colis/h selon taille colis Type Produit : Caisse carton, bacs, colis, pli, sachets, cd, dvd... Taille Produit: longueur de 10 à 800mm largeur de 10 à 600 mm et hauteur de 1 à 500mm Poids : de 0 à 50 Kg</p> |
| <p>26. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application</p> | <p>OUI Bras déviateur horizontal et vertical Cadence : de 700 à 2000 colis/h selon taille colis Type Produit : Caisse carton, bacs, colis, valise Taille Produit: longueur de 10 à 1200mm largeur de 10 à 1000 mm et hauteur de 1 à 600mm Poids : de 0 à 80 Kg</p> |
| <p>27. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?</p> | DEMATIC WES WCS |
| <p>28. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).</p> | Convoyeurs charges légères (colis) et charges lourdes (palettes), système de stockage automatisé (colis, bacs et palettes), Robot de palettisation hétérogène, solution de gestion d'entrepôt et d'optimisation de préparation de commandes |
| <p>29. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?</p> | <p>Fabricant et Intégrateur de solution logistique Gamme Technologique Etendue Fiabilité et cadence élevée Solution Intégrée Trieur et Logiciel de gestion de l'entrepôt et/ou de la plateforme de Distribution WCS et WMS Savoir Faire et SAV local</p> |
| <p>30. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)</p> | OUI |
| <p>31. Coût moyen d'un projet</p> | 1M€ |
| <p>32. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)</p> | NC |