

**Systemes
de tri
automatisé**
1^{er} ÉDITION

CRISPLANT

LS-4000

Questions générales sur la société	
1. NOM de la société	CRISPLANT
2. Appartenance à un groupe	Groupe Beumer depuis août 2009
3. Pays d'origine de la société	Danemark
4. Localisation du siège de la société en France	69 500 Bron
5. Date de création de la société	1950
6. CA global 2009	CA 2009 pas encore publié
7. CA France 2009	CA inclus dans les comptes de notre maison mère
8. % du CA dans l'activité systèmes de tri	
9. Effectif global 2009	Environ 1 000 personnes
10. Effectif France 2009	Une trentaine de personnes
11. Effectif du bureau d'études système de tri	
12. Nb de clients dans le monde	Plus de 1 100 installations dans le monde entier
13. Nb de clients en France	Nombre d'Installations > 30
14. Trois dernières références clients systèmes de tri, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	TNT , Pays-Bas, Express, Trieur à plateaux bascu Bestseller, Danemark, Trieur à plateaux basculant My Toys, Allemagne, Trieur à plateaux basculant
15. Faits marquants de la société en 2009	<ul style="list-style-type: none"> - Crisplant a été acquis par le groupe Beumer en fin d'année 2009. - Crisplant a été élu "Fournisseur de l'année" au Salon Post Expo pour ses capacités à offrir des systèmes de tri automatisés, des systèmes de contrôle et des services d'intégrations hauts de gamme. Ce prix évalue les fournisseurs sur leur aptitude à aider leurs clients à améliorer leur efficacité, réduire leurs coûts et réduire les émissions de dioxyde de carbone.
Questions sur vos produits systèmes de tri	
16. NOM de la gamme de produits	LS-4000
17. Êtes-vous fabricant ou revendeur et intégrateur ?	Fabricant et intégrateur
18. Systèmes de pousseurs (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Crisplant peut intégrer cette technologie
19. Systèmes de déviateurs pop up (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Crisplant peut intégrer cette technologie
20. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	Crisplant peut intégrer cette technologie

<p>21. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>Crisplant peut intégrer cette technologie</p>
<p>22. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>O</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse du trieur : jusqu'à 3 m/sec. - Niveau de bruit : 62 dB(A). - Longueur maximum des articles : jusqu'à 1 000 mm sur un plateau; 1 600 mm sur deux plateaux. - Largeur maximum des articles : 1000 mm - Poids maximum des articles : 50 kg pour un plateau standard - Le nombre d'articles traités varie entre 5000 et 25 000 (et plus) articles par heure. - Applications: opérateurs postaux, messagerie, express, distribution (alimentaire, textile, CD, DVD, livres, jouets, pièces détachées...), vente par correspondance, e-commerce
<p>23. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application</p>	<p>O</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse du trieur : jusqu'à 3 m/sec. - Niveau de bruit : 62 dB(A). - Largeur maximum des articles : jusqu'à 800 mm pour certaines applications. - Longueur maximum des articles : 1400 mm. - Poids maximum des articles : 30 kg pour un article sur une bande. Jusqu'à 50 kg pour certaines applications. - Pas du chariot : à partir de 600 mm. - Applications: opérateurs postaux, messagerie, express, distribution (alimentaire, textile, CD, DVD, livres, jouets, pièces détachées...), vente par correspondance, e-commerce - Ce trieur est particulièrement adapté pour le traitement : <ul style="list-style-type: none"> ○ en douceur des articles fragiles ○ d'articles à fort coefficient de friction. ○ D'articles dont on souhaite conserver le positionnement tout au long du processus de tri

24. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
25. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
26. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, son domaine d'application	N
27. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser le type de produit, sa cadence (nombre d'unités / heure), sa vitesse, les dimensions possibles des colis, le poids possible des colis, son domaine d'application	N
28. Nom du WCS (Warehouse Control System) proposé avec le système de tri ? Nom de son éditeur ?	Il s'agit d'une Suite logicielle conçue par Crisplant pouvant dialoguer avec un WCS
29. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Crisbag: système de convoyage haute cadence destiné plus particulièrement au tri de bagages Notre groupe propose également des systèmes de palettisation et d'emballage.
30. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre de système de tri vis-à-vis de la concurrence ?	<ul style="list-style-type: none"> - Faible consommation énergétique grâce à son moteur linéaire synchrone qui réduit de 75% la consommation énergétique du trieur - Faible coûts de maintenance et présence d'une équipe de techniciens en France - Grandes fiabilité et disponibilité du système.
31. Réalisez-vous le montage de vos systèmes de tri chez le client ? (O/N)	Crisplant assure la conception, la fabrication, l'installation, la mise en route et la maintenance de ses systèmes de tri.
32. Coût moyen d'un projet	> 1 M€
33. Stratégie de développement 2010-2011 (produits, société, etc.)	Confidentiel