

Pour vos appels d'offre

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

**TXT
e-solutions**

QUESTIONNAIRE EDITEURS DE LOGICIELS D'OPTIMISATION DES STOCKS

1. NOM de l'éditeur	TXT E-SOLUTIONS
2. Appartenance à un groupe	TXT e-solutions SPA
3. Pays d'origine de la société	Italie
4. Date de création de la société	1989
5. CA global 2008	56,7 M€
6. CA France 2008	5,5 M€
7. Effectif global 2008	580
8. Effectif France 2008	25
9. NOM de la solution d'Optimisation des Stocks	Module fonctionnel IPO (Inventory Planning & Optimisation)
10. Nombre de sites équipés de la solution d'optimisation des stocks en France	nc
11. Nombre de sites équipés en solutions d'optimisation stocks à l'étranger	nc
12. Trois dernières références utilisant la solution d'optimisation des stocks (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	tesa AG – Produits de grande consommation Berlys Alimentación – Agro-alimentaire The Consortium – Distribution VAD Modules implantés nc
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Textile , Distribution , Pharma, Agroalimentaire, CPG, Aerospace et Industrie Manufacturière
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1.000.000 de SKU
15. Dernière version	2008.1
16. Langues disponibles pour cette version	Anglais, Français, Italien, Espagnol, Allemand
17. Est-elle intégrée à une suite plus vaste ? Si oui, de quelle nature (ERP, APS, SCE, WMS, Optimisation des réapprovisionnements, autre ?) Si oui, quels sont les principaux autres modules (nom + fonction) ?	Suite TXTPERFORM2008 TXTPERFORM2008 est une suite de Gestion de la Supply Chain structurée autour de cinq solutions intégrant des fonctionnalités spécifiques : <ul style="list-style-type: none"> - Gestion de l'innovation et cycle de vie produit (TXTPRODUCT) - Prévision et gestion de la demande (TXTDEMAND) - Planification et optimisation (stocks production, distribution) (TXTPLAN) - Ordonnancement (TXTMAKE) - Plateforme collaborative pour la gestion de la relation fournisseurs (TXTCHAIN) TXTPERFORM2008 se construit sur une base de Supply Chain Intelligence : approche décisionnelle, fonctionnalités analytiques, gestion de la performance supply chain et des workflows.
18. La solution d'optimisation des stocks est-elle	OUI

<p>nativement conçue pour :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site ? - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre ? - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) ? - Autre ? Précisez. 	<p>OUI OUI</p> <p>L'outil permet en outre de définir l'objectif principal du calcul d'optimisation (optimisation des niveaux de stocks moyen, optimisation des coûts liés au stockage, optimisation des coûts totaux)</p>
<p>19. Quels sont les principaux modules/fonctions de cette solution :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prévisions de ventes sur historique (O/N) ? - Prévisions de ventes collaboratives (O/N) ? - Plan de réapprovisionnement (O/N) ? - Gestion partagée des approvisionnements (O/N) ? - Gestion Mutualisée des approvisionnements (O/N) ? - Portail collaboratif (O/N) ? - Autre ? Précisez 	<p>OUI (TXTDEMAND) OUI (TXTDEMAND) OUI (TXTDEMAND ET/ OU TXTPLAN) OUI (TXTCHAIN) OUI (TXTCHAIN) OUI (TXTCHAIN)</p>
<p>20. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui , l'outil possède une bibliothèque d'algorithmes de corrections et de prévisions adaptés aux comportements de chaque produit. Il dispose également d'un fonction de BEST FIT (choix du meilleur algorithme par le système) et prend en compte les notions de tendance et de saisonnalité</p> <p>Tendance : OUI Saisonnier : OUI Moyenne Mobile : OUI Régression Linéaire : OUI Erratique : OUI (Croston, Poisson...) Autre : Projection avec utilisation courbe de vie</p>
<p>21. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ?</p>	<p>OUI (cf réponse précédente utilisation courbe de vie)</p>
<p>22. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur ? (O/N) - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur ? (O/N) - imposé par le système ? (O/N) - autre ? Précisez. 	<p>Le modèle statistique est proposé par le système et modifiable par l'utilisateur. L'utilisateur pourra également comparer différentes prévisions dans un environnement de simulation.</p>
<p>23. En cas de changement important de comportement de la série statistique, le système peut-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même ? (O/N) 	<p>OUI, le système permet de gérer des alertes liées à des erreurs statistiques de prévision paramétrables en fonction des besoins de l'utilisateur et des seuils fixés</p>

<p>- adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat ? (O/N)</p>	<p>(Ex : MAPE maximum) Le système pourra également faire état des différents résultats qu'il obtient et proposer à l'utilisateur le modèle le plus fiable. Le système sélectionne automatiquement le modèle de prévision qui maximise la fiabilité (forecast accuracy), à chaque fois que de nouvelles valeurs historiques proviennent du système ERP.</p>
<p>24. Quelles sont en standard :</p> <p>- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...)?</p> <p>- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...)?</p> <p>- les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, euros, tonnes, cols...)?</p> <p>- les axes prévus (hiérarchie produit, client, géographique, réseau de distribution...)? Précisez.</p>	<p>Il n'y a pas de limites de maille de calcul. Ce dernier pourra se faire à la maille de temps choisie (jour, semaine, mois, trimestre, semestre, année etc..). Le système est en mesure de créer tout type de calendrier (civil, commercial) en attribuant les semaines aux mois en fonction de différentes logiques.</p> <p>De la même façon l'horizon de calcul n'a pas de limite dans l'outil.</p> <p>L'outil gère la notion d'unités de mesure ainsi que les tables de conversion en adaptant l'unité de mesure par produit/marché, selon des mesures physiques, de volumétrie et logistiques.</p> <p>Il existe 4 axes en standard : Axe Produits, Axe Clients, Axe Temps, 4^e axe disponible (pouvant notamment servir d'axe Entrepôt/Dépôt) Chaque axe n'est pas limité dans le nombre de ses niveaux hiérarchiques ni dans le nombre d'axes parallèles de travail ET/OU d'analyse (canal de distribution, sites de production...).</p>
<p>25. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...):</p> <p>- par intégration de fichiers ? (O/N)</p>	<p>Les utilisateurs de différents départements (Marketing, Ventes,..) peuvent collaborer autour du processus de prévision. Il existe également un composant destiné à la collaboration et permettant, au travers d'un plugin Excel spécifique a TXT, de télécharger ses écrans de travail à distance par simple connexion internet, de pouvoir les travailler en mode non connecté, et de pouvoir les réinjecter vers l'application en central en un seul clic.</p>

<ul style="list-style-type: none"> - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	
<p>26. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N)</p>	<p>OUI les axes hiérarchiques cités précédemment permettent de travailler aux croisements souhaités.</p>
<p>27. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte alors (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>OUI. L'utilisateur pourra choisir d'appliquer son calcul d'optimisation au niveau souhaité. Parmi les paramètres pris en compte :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Taux de Service Cible - Lead Time - Coûts - Règles fixes ou dynamiques - Min/Max - Erreurs de prévision - Taille de lot - Etc...
<p>28. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - Importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>OUI les trois cas de figures cités sont possibles. Un import peut se faire. Un utilisateur peut saisir des stocks de sécurité L'outil peut optimiser le calcul de ce stock de sécurité en lançant de calcul de best fit prenant en compte différents paramètres (Taux de service cible, règle fixe ou dynamique, Lead Time, coûts etc...)</p>
<p>29. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/fournisseur, par zone géographique ...) Précisez.</p>	<p>OUI . Le système de hiérarchies permet de travailler au niveau souhaité par l'utilisateur. Ainsi, il pourra avoir des politiques différentes selon les catégories sur lesquelles il se trouve.</p>
<p>30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>OUI (cf réponse point 28)</p>
<p>31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux ? (O/N) - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures) ? (O/N) 	<p>OUI. L'outil permet de lancer un calcul à plusieurs niveaux.</p>
<p>32. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant 	<p>OUI. Tous les critères de regroupement cités ci-contre sont possibles</p>

- par poids - par volume - autre	
33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ? (O/N) Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies ? (O/N)	OUI ces regroupements peuvent être proposés sur la base de règles préétablies
34. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	OUI, la fiabilité fournisseur sera un élément déterminant notamment pour le calcul optimal des stocks de sécurité. Plus un fournisseur sera irrégulier, plus il y aura un risque et plus il faudra se prémunir contre d'éventuels aléas.
35. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Min Max Point de commande avec quantité fixe Point de commande avec taux de couverture Point de commande avec stock cible Recomplètement périodique Quantité économique et Fréquence économique de commande (Wilson) En respectant des contraintes de lead times de fourniture et de stock de sécurité.
36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	OUI Au prorata de la demande ou en fonction du poids ou de la classe du magasin. Ou une combinaison des deux. La pénurie peut être anticipée.
37. Plates-formes et BDD supportées ?	Plateformes : AS 400 , Unix, Windows NT, XP Vista... BDD : SQL, Oracle ...
38. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	Direct et/ou via partenaires, parmi lesquels : SOPRA, VISEO, CITWELL
39. Coût de licence à partir de ?	A partir 50K
40. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	Non Non
41. Coût moyen d'un projet ?	A partir de 50K€
42. R.O.I. moyen ?	< 1 an
43. Synthèse des principaux points forts de la solution	Grande flexibilité, Suite transversale, collaboration et présence internationale.
44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	nc