

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

PLANIPE

1. NOM de l'éditeur	PLANIPE
2. Appartenance à un groupe	Non
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	2000
5. CA global 2008	3 M€
6. CA France 2008	3 M€
7. Effectif global 2008	30
8. Effectif France 2008	30
9. NOM de la solution d'Optimisation des Stocks	PLANIPE
10. Nombre de sites équipés de la solution d'optimisation des stocks en France	25
11. Nombre de sites équipés en solutions d'optimisation des stocks à l'étranger	5
12. Trois dernières références utilisant la solution d'optimisation des stocks (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	AUCHAN (Grande Distribution), OCP (Répartition Pharmaceutique), LEGRAND (Fabrication matériel électrique)
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Distribution, Fabrication
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1 million
15. Dernière version	V8.3.0.7
16. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Hongrois
17. Est-elle intégrée à une suite plus vaste ? Si oui, de quelle nature (ERP, APS, SCE, WMS, Optimisation des réapprovisionnements, autre ?) Si oui, quels sont les principaux autres modules (nom + fonction) ?	S'intègre à tous les ERP ou spécifiques du marché. Accord particulier avec Sinex de Cestia en mode SaaS
18. La solution d'optimisation des stocks est-elle nativement conçue pour : - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site ? - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre ? - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) ? - Autre ? Précisez.	Oui Oui En cours de développement Par son nouveau concept de « lissage harmonieux des flux d'approvisionnements », PLANIPE permet de lisser davantage le nombre de lignes de réceptions quotidiennes en entrepôt.
19. Quels sont les principaux modules/fonctions de cette solution : - Prévisions de ventes sur historique (O/N) ? - Prévisions de ventes collaboratives (O/N) ? - Plan de réapprovisionnement (O/N) ? - Gestion partagée des approvisionnements (O/N) ? - Gestion Mutualisée des approvisionnements (O/N) ? - Portail collaboratif (O/N) ? - Autre ? Précisez	Oui Oui Oui Oui Oui En cours de développement

<p>20. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui Modèle Alain Péguy</p>
<p>21. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ?</p>	<p>Sur demande</p>
<p>22. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur ? (O/N) - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur ? (O/N) - imposé par le système ? (O/N) - autre ? Précisez. 	<p>Non Non Oui Méthode AAF (Auto Adaptative Forecast) Produits permanent et erratiques (Loi à fréquence brevet PLANIPE)</p>
<p>23. En cas de changement important de comportement de la série statistique, le système peut-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même ? (O/N) - adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat ? (O/N) 	<p>Oui Oui</p>
<p>24. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...)? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...)? - les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, euros, tonnes, cols...)? - les axes prévus (hiérarchie produit, client, géographique, réseau de distribution...)? Précisez. 	<p>Bi-maille, choisit la meilleure En jours Toutes Toute nomenclature transmise par le client</p>
<p>25. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...):</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>A la demande Oui Oui En cours de développement</p>
<p>26. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>

<p>27. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte alors (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui</p> <p>Conditionnements d’approvisionnement Délais de livraison + incertitude Prévisions + Incertitude Politique d’approvisionnement Objectif de service Stratégie d’optimisation</p>
<p>28. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - Importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Calculé et optimisé de façon dynamique en fonction des prévisions, du comportement, des aléas et des objectifs</p>
<p>29. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/fournisseur, par zone géographique ...) Précisez.</p>	<p>Oui</p> <p>L’entreprise définit des stratégies de gestion (approvisionnement / service). Planifie optimise les paramètres articles selon les stratégies. La répartition des produits dans les stratégies est libre et dépend des objectifs de l’entreprise. Exemple de répartition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Approvisionnement facile, normal ou difficile - Service maximum, normal ou faible
<p>30. En fonction d’un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l’outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>
<p>31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d’un réseau complexe multi-niveaux ? (O/N) - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures) ? (O/N) 	<p>Oui</p> <p>Oui si indépendants. Nomenclatures en cours.</p>
<p>32. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre 	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Tout paramètre transmis</p>

<p>33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ? (O/N) Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies ? (O/N)</p>	<p>Oui Oui Atteinte de mini, respect de multiples, non dépassement de maximum. Calcul de la commande optimum</p>
<p>34. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui Achat d'opportunité</p>
<p>35. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Optimum de commande Périodicité fixé Quantité fixe Nombre de commandes imposé Calendrier d'approvisionnement Un pour un ou N pou N Commande programme ...</p>
<p>36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>A la demande Règles à communiquer</p>
<p>37. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Microsoft, Oracle, Postgres, etc,</p>
<p>38. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>En propre ou partenaires</p>
<p>39. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>15 K€</p>
<p>40. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?</p>	<p>Oui 90 €/mois/agence/magasin pour des réseaux supérieurs à 20 sites</p>
<p>41. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>De 15 à 60 K€ pour un pilote</p>
<p>42. R.O.I. moyen ?</p>	<p>Quelques mois</p>
<p>43. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>PLANIFE obtient les meilleurs résultats du marché en réduction de stock et augmentation de service. Gère très bien les produits erratiques ou lents (Loi à fréquence (brevet Planipe))</p>
<p>44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Gestion mieux optimisée des achats et réseaux multi-niveaux</p>