

Pour vos appels d'offre

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

**DEMAND
MANAGEMENT
inc**

QUESTIONNAIRE EDITEURS DE LOGICIELS D'OPTIMISATION DES STOCKS

1. EDITEUR	DEMAND MANAGEMENT Inc
2. Appartenance à un groupe	LOGILITY Inc
3. Pays d'origine	USA
4. Année de création	1984
5. CA global 2008	NC
6. CA France 2008	NC
7. Effectif global 2008	110
8. Effectif France 2008	20
9. Solution d'Optimisation des Stocks	Demand Solutions Requirement Planning
10. Nb de sites équipés de la solution en France	NC
11. Nb de sites équipés en solutions à l'étranger	>600 installations dans 79 pays.
12. Trois dernières références utilisant la solution	- TTI (Ryobi, AEG)(petit électroménager, Bricolage), DS Prévisions, DS Planification, DS Collaboration, - SKF (Roulement à bille) modules : DS Prévisions, DS Planification, DS Collaboration, DS S&OP.
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	PGC 31%, Pièces détachées ; 19%, Pharmaceutique : 15%.
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	400.000 Home Depot, Monique
15. Dernière version	V 11.1.5
16. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Espagnol, Allemand.
17. Intégration à une suite plus vaste	<ul style="list-style-type: none"> • DS Forecast Management : Logiciel de Prévisions • DS Rough Cut Capacity Planning (DS RC) : Adapter vos capacités de production à la demande. • DS Sales & Operations Planning (DS S&OP): Plan Industriel et commercial. • DS Collaborate (DSC): Plateforme Web pour collaborer avec vos partenaires (Prévisions et approvisionnements) • DS Pipeline (DSP) : Collaboration commerciale. • DS Stores (DS Stores): Etendre le processus de la chaîne d'approvisionnement pour fournir une analyse de planification et de réapprovisionnement des stocks en magasin. • DS View : (DS View) Transformer une base de données volumineuse en information significative avec les Technologies de publication sur Internet. • DS Intégrateur : Middleware (permet d'interfacer des applications en temps réel)
18. Solution nativement conçue pour : <ul style="list-style-type: none"> - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) 	<p>DS Requirement Planning permet d'optimiser les niveaux de stocks des références en fonction de la demande sur un ou plusieurs sites.</p> <p>DS Requirement Planning pourra conçue nativement pour optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre grâce à sa fonction (Warehouse Transfert Criteria).</p>

- Autre	
19. Principaux modules/fonctions de cette solution : <ul style="list-style-type: none"> - Prévisions de ventes sur historique - Prévisions de ventes collaboratives - Plan de réapprovisionnement - Gestion partagée des approvisionnements - Gestion Mutualisée des approvisionnements - Portail collaboratif - Autre 	Oui, DS Forecast Management Oui, DS Pipeline Oui, DS Requirement Planning Oui, DS Stores Non Oui, DS Collaborate DS Manufacturing, DS Integrator, Ds View.
20. Modèles statistiques en standard : <ul style="list-style-type: none"> - tendance - saisonnier - moyenne mobile - régression linéaire - erratique - autre 	Oui Oui Oui Oui Oui Tableau de bord, KPI (indicateurs), courbes de vie et de saisonnalité de date à date.
21. Gestion en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit)	Oui,
22. Choix du modèle statistique : <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur - imposé par le système - autre 	Non, mais recommandé et expliqué durant la formation. Oui Non Le modèle statistique est paramétrable directement par l'utilisateur (nb de mois à prendre en compte, nb de formule à simuler, nb d'itération, encadrement de la progression, écart des facteurs alpha)
23. Action en cas de changement important de comportement de la série statistique : <ul style="list-style-type: none"> - alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même - adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat 	Oui Oui, la fonction Batch permet de lancer un paramétrage spécifique en fonction d'un résultat de filtre et afficher les différentes simulations sur un même écran.
24. Quelles sont en standard : <ul style="list-style-type: none"> - mailles de calcul des prévisions - horizon de calcul des prévisions - unités d'expression des prévisions - les axes prévus 	Année, Mois, semaine. 36 mois et 36 semaines Plusieurs UC sont disponibles, PV, PA, Marge, Unités équivalentes, tables de conversion (monnaies) La hiérarchie Client, produits, pays, réseau, etc. est disponible en standard.
25. Manières dont le module de prévision recueille les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers - par saisie directement dans le module prévision) - via un portail web - autre 	Grâce à son interface import/export qui permet d'enrichir la prévision statistique des informations des comptes clés. Oui, Oui, Oui,

26. Capacité du logiciel à calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour	Oui,
27. Optimisation des niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) Paramètres prend-elle en compte alors	Oui, L'optimisation de stock se fait par Range de SKU. Le Range est définie par l'utilisateur. L'optimisation se fait en utilisant : - le stock de Sécurité seul - Le stock de couverture seul - le stock de sécurité plus le stock de couverture - le plus grand des deux (SS, ST) Le tout en fonction des paramétrages définie par la fonction « ABC search Order » qui permet de définir des priorités logistique (DC/Vendor ou autre combinaisons.
28. Gestion des stocks de sécurité : - Saisis manuellement par les utilisateurs - Importés en masse depuis un autre outil - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres	- Non, mais aussi possible. - Non, - Oui, plusieurs paramétrages : Périodes, Nb de pic à de vente à lisser, délai apron, l'une des 5 méthodes de calcul de SS/ST.
29. Possibilité de définir des politiques de stockage différenciées par catégorie Si oui, selon quels critères	Oui grâce à la création d'un Range par l'utilisateur. Le Range est un critère de sélection. Ex : les articles ABC = A du client Z de la région Y.
30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux	Oui, via notre fonction appelé SLO (service level Optimiser) qui permet aussi de simuler des scénarios.
31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale : - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures)	Oui, Oui,
32. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement : - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre	Oui, la fonction de regroupement permet de regrouper n'importe qu'elle information présente dans la base articles. Oui, Oui, Oui, Oui, (gestion des franco) Oui, (optimisation par poids) Oui, (Optimisation par volume) Oui, (marge, Unité équivalente)
33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies	Non, Oui, via la fonction Batch
34. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées : - délai - camion complet imposé - minimum de commande - barème quantitatif à optimiser	Oui, Oui, via la fonction d'optimisation. Oui, Non,

- planning de livraison - autre	Oui, capacités de stockage, capacité de réception, calendriers, minimum de commande,
35. Politiques d'approvisionnement gérées en standard (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Quantité économique, Fréquence Fixe,
36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites Si oui, selon quels critères en standard	Oui Les transferts ou répartition sont paramétrées dans l'outil.
37. Plates-formes et BDD supportées	Windows toute version, BDD idem via lien ODBC.
38. Mode de mise en oeuvre	Mise en oeuvre par nos soins ou par le cabinet Deloitte.
39. Coût de licence à partir de	Défini par site et utilisateur
40. Mode ASP proposé	Oui
Coût de location à partir de	NC
41. Coût moyen d'un projet	NC
42. R.O.I. moyen	3 à 6 mois
43. Principaux points forts de la solution	Ergonomie, Rapidité d'implémentation (moyenne <3mois), Qualité-Prix, Support locale (Bureaux sur l'ensemble des continents Asie, Afrique, Amériques, Australie, Europe).
44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Déploiement international.