

Pour vos appels d'offre

**OPTIMISATION
DES STOCKS
2^e ÉDITION**

**ALDATA
SOLUTION**

1. NOM de l'éditeur	ALDATA SOLUTION
2. Appartenance à un groupe	ALDATA SOLUTION OYJ
3. Pays d'origine de la société	Finlande
4. Date de création de la société	1986
5. CA global 2008	70 M€
6. CA France 2008	23 M€
7. Effectif global 2008	570
8. Effectif France 2008	303
9. NOM de la solution d'Optimisation des Stocks	G.O.L.D. Topase/Forecast , G.O.L.D. Central (R.A.O)
10. Nombre de sites équipés de la solution d'optimisation des stocks en France	100
11. Nombre de sites équipés en solutions d'optimisation des stocks à l'étranger	20
12. Trois dernières références utilisant la solution d'optimisation des stocks (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Netto Marken Discount : hard discount (All) G.O.L.D. Central + Topase/Forecast United Supermarket: Grande distribution (USA) G.O.L.D. Central + Topase/Forecast Price Chopper : Grande distribution (USA) G.O.L.D. Central + Topase/Forecast Groupe Mabrouk: Enseigne Monoprix et Géant (Tunisie): G.O.L.D. Shop, Central, Topase, Forecast, Mine Auchan France: Grande distribution (FR) G.O.L.D. Topase/Forecast Intermarché France: Grande distribution (FR) G.O.L.D. Topase/Forecast
13. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Grande Distribution
14. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Pas de maximum
15. Dernière version	G.O.L.D. 5.08
16. Langues disponibles pour cette version	17 langues
17. Est-elle intégrée à une suite plus vaste ? Si oui, de quelle nature (ERP, APS, SCE, WMS, Optimisation des réapprovisionnements, autre ?) Si oui, quels sont les principaux autres modules (nom + fonction) ?	Les modules d'optimisation, G.O.L.D.Topase pour le réapprovisionnement, G.O.L.D. Forecast pour les prévisions peuvent être utilisés en mode interface standalone ou intégré avec la suite G.O.L.D. La gamme G.O.L.D.permet d'ajuster la Supply Chain aux exigences du consommateur, elle comprend principalement les modules suivants: La gestion de la Centrale d'Achat (G.O.L.D.Central) La gestion du backoffice magasin (G.O.L.D. Shop) La gestion des points de vente (G.O.L.D.POS) Le pilotage d'entrepôt (G.O.L.D. Stock) La traçabilité (G.O.L.D. Track) Le Data Warehouse (G.O.L.D. Mine)
18. La solution d'optimisation des stocks est-elle nativement conçue pour : - Ajuster les niveaux de stocks d'un grand nombre de références en fonction de la demande sur un site ? - Optimiser les niveaux de stocks de chaque site d'un réseau en fonction de la demande qui lui est propre ?	Oui, en fonction des prévisions de consommation. Oui, mais elle permet également de mutualiser certains besoins entre entrepôts et de réaliser des schémas d'approvisionnement

<ul style="list-style-type: none"> - Optimiser les niveaux de stocks d'un réseau de distribution à plusieurs niveaux en partant d'une seule demande (celle la plus proche du client final) ? - Autre ? Précisez. 	<p>complexes. Oui, la prévision de vente magasin est utilisable pour piloter le réapprovisionnement jusqu'au fournisseur.</p>
<p>19. Quels sont les principaux modules/fonctions de cette solution :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prévisions de ventes sur historique (O/N) ? - Prévisions de ventes collaboratives (O/N) ? - Plan de réapprovisionnement (O/N) ? - Gestion partagée des approvisionnements (O/N) ? - Gestion Mutualisée des approvisionnements (O/N) ? - Portail collaboratif (O/N) ? - Autre ? Précisez 	<p>Oui Non Oui Oui en mode CMI (Co-Managed Inventory) Oui Non standard</p>
<p>20. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui G.O.L.D. Forecast utilise les modèles les plus adaptés au contexte.</p>
<p>21. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ?</p>	<p>Non</p>
<p>22. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur ? (O/N) - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur ? (O/N) - imposé par le système ? (O/N) - autre ? Précisez. 	<p>Non Non Oui Le choix du modèle peut être paramétré suivant des seuils</p>
<p>23. En cas de changement important de comportement de la série statistique, le système peut-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - alerter l'utilisateur afin qu'il change de modèle lui-même ? (O/N) - adopter automatiquement le nouveau modèle le plus adéquat ? (O/N) 	<p>Non Oui et l'utilisateur connaît le modèle utilisé.</p>
<p>24. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, 	<p>Semaine et jour. Horizon stratégique (26 semaines en standard) mais paramétrable. L'horizon est variable suivant la famille ou le produit. Toutes les unités sont utilisables dans</p>

euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (hiérarchie produit, client, géographique, réseau de distribution...) ? Précisez.	l'affichage du besoin. Hiérarchie produits et hiérarchie sites.
25. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	Oui Possible Possible
26. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N)	Oui
27. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte alors (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	Oui Le stock est optimisé en intégrant les prévisions de besoin, les aléas sur la consommation et sur la livraison, les contraintes d'approvisionnement et le service attendu.
28. Les stocks de sécurité sont-ils : - Saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - Importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - Calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)	Oui, un stock de précaution peut être ajouté manuellement Oui, possible via interface spécialisée Oui, les aléas sur la consommation, sur la livraison, l'horizon de la commande et le taux de service cible.
29. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/fournisseur, par zone géographique ...) Précisez.	Oui, par la classification ABC des produits calculée sur les prévisions. G.O.L.D. Topase permet de gérer des exceptions à tout niveau.
30. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)	Non, nous avons opté pour une classification ABC et une gestion par exception permettant d'avoir la réponse la plus pertinente.
31. Peut-on optimiser dans une Supply Chain globale : - Uniquement les niveaux de stocks de produits finis d'un réseau complexe multi-niveaux ? (O/N) - A la fois des niveaux de stocks de produits finis et de composants (gestion de nomenclatures) ? (O/N)	Oui Non dans la version 5.08
32. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit	Tous les critères sont possibles.

- par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre	
33. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ? (O/N) Peuvent-ils être proposés automatiquement sur la base de règles préétablies ? (O/N)	Oui Non
34. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	Oui Oui Oui Oui Oui
35. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Quantité économique de commande, fréquence ou mixte.
36. En cas de pénurie (rupture, approvisionnement différé, etc.), le logiciel peut-il gérer en automatique le déploiement théorique des quantités disponibles sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	Oui, fonction réalisée par la centrale d'achat. Les critères de gestion de la pénurie sont paramétrables.
37. Plates-formes et BDD supportées ?	Unix/Windows Java + Oracle 10gR2
38. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre ou via des partenaires suivant le pays et le choix du client.
39. Coût de licence à partir de ?	NC
40. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	NC
41. Coût moyen d'un projet ?	NC
42. R.O.I. moyen ?	3 à 6 mois
43. Synthèse des principaux points forts de la solution	La solution G.O.L.D. s'appuie <ul style="list-style-type: none"> • sur une forte connaissance du métier de la distribution • sur la richesse de la base installée • sur la capacité à gérer les gros volumes de la Grande Distribution • sur la fiabilité du moteur de prévision • sur la pertinence des propositions intégrant à tout niveau l'analyse des coûts (achat, stockage, transport) • sur la gestion par exception améliorant la productivité.
44. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Outils de simulation avec G.O.L.D. Mine Web services complémentaires (mode SaaS)