

Pour vos appels d'offre

**Optimisation
des tournées**
1^{ere} ÉDITION

ILOG

**Transportation
Analyst**

1. NOM de l'éditeur	ILOG
2. Appartenance à un groupe	IBM
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1987
5. CA global 2008	122 651 000 €
6. CA France 2008	NC
7. Effectif global 2008	850
8. Effectif France 2008	360
9. Nb de clients équipés en solutions d'optimisation de tournées en France	NC
10. Nb de clients équipés en solutions à l'étranger	Une dizaine
11. NOM de la solution	Transportation Analyst (TA)
12. Dernière version	TA 2.0
13. _Votre solution est-elle plutôt : - Un progiciel sur étagère - Une solution à base de composants - Un moteur d'optimisation	Un progiciel sur étagère
14. Principales références utilisant la solution côté transporteur (nom du client, secteur d'activité)	NC
15. Principales références utilisant la solution côté chargeur (nom du client, secteur d'activité)	NC
16. Principaux secteurs d'activité où la solution est utilisée ?	Transportation Analyst est spécifiquement conçu pour les analystes de la supply chain, les consultants et les planificateurs de la grande distribution, des biens de grande consommation et des prestataires logistiques.
17. Dernières fonctions développées dans cette version (citez les principales)	TA 2.0 permet de: - analyser rapidement de nombreuses stratégies différentes pour déterminer la meilleure façon d'acheminer les produits et la meilleure allocation des moyens de transport. - examiner la stratégie de réseaux de transport au regard de plusieurs critères et comparer de multiples scénarios de simulation. - analyser les niveaux d'émission carbone du transporteur et évaluer et factoriser, à travers différents scénarios, la réduction des émissions carbone de leur supply chain.

<p>18. Est-elle intégrée à une suite plus vaste ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?</p>	<p>Transportation Analyst fait partie d'une suite logicielle plus vaste dédiée à l'optimisation de la Supply Chain :</p> <ul style="list-style-type: none"> - LogicNet Plus pour le design et l'optimisation de la Supply Chain - Inventory Analyst pour l'optimisation des stocks multi-échelon (ex. calcul et proposition de point de découplage Push / Pull, origine et qualification du stock de sécurité - Plant PowerOps pour la planification et l'ordonnancement de production.
<p>19. Taille maximale des flottes prises en charge ?</p>	<p>Le nombre maximale est théoriquement illimité. On a rencontré des problèmes avec un nombre de 40,000 camions disponibles dont 5000 réellement utilisés.</p>
Fonctionnalités	
<p>20. Le logiciel optimise-t-il : Les tournées de collecte ? (O/N) Les tournées de distribution ? (O/N) Les chargements ? Si oui, est-ce un module séparé ? (O/N)</p>	<p>Oui Oui Oui, les chargements sont optimisés dans le même module d'optimisation de tournées.</p>
<p>21. Le logiciel optimise-t-il ? -Le nombre de kilomètres parcourus ? -L'ensemble des coûts logistiques ? -Les temps de travail ? -Peut-il optimiser simultanément plusieurs de ces critères (si oui, précisez) ?</p>	<p>Le logiciel optimise l'ensemble des coûts logistiques en fonction des nombre de kilomètres parcourus, des temps de travail, etc.</p>
<p>22. Quelles sont les fonctionnalités proposées en options ?</p>	<p>Le logiciel propose toutes ces fonctionnalités en standard</p>
<p>23. Est-ce une solution temps réel ?</p>	<p>Non</p>
<p>24. Planification multi-jours (O/N) ?</p>	<p>Oui</p>
<p>25. Planification multi-dépôts (O/N) ?</p>	<p>Oui</p>
<p>26. Planification multi-compartiments (O/N) ?</p>	<p>Oui</p>
<p>27. La solution offre-t-elle une planification individuelle de toutes les ressources : - tracteurs/remorques (O/N) ? - hommes, équipements (O/N) ? -équipements (O/N) ? -autres ?</p>	<p>Non Non Non</p>
<p>28. Quelles sont les contraintes prises en compte : -législation du travail (O/N) -Cross-docking (O/N) -Capacités véhicules (O/N) -Ramasses pour livraison dans la tournée (O/N)</p>	<p>Oui. Le logiciel prend en compte les contraintes telles que : différentes capacités des véhicules, les fenêtres d'enlèvement et de livraison de marchandises, les temps de repos des conducteurs, les flux logistiques</p>

-Autres ?	(acheminement, reverse logistics, cross-docking,...), les horaires d'accès aux sites, ainsi que les multiples modes de transport.
29. Quelles sont les spécificités métiers prises en compte ? -Transport vrac (O/N) ? -Optimisation de tournées de services (O/N) ? -Transport de voitures (O/N) ? -Transport de matières dangereuses (O/N) ? -Autres ?	-Transport vrac : Oui -Optimisation de tournées de services : Non -Transport de voitures : Non -Transport de matières dangereuses : Non
30. La solution couvre-t-elle le transport multimodal ?	Oui
31. La solution prend-elle en compte les restrictions de circulation poids lourds : hauteurs de pont, gabarits, tronçons interdits (O/N) ?	Oui
32. La solution propose-t-elle un module de conception de réseau (O/N) ?	Oui. La solution est complémentaire des solutions leaders du marché que sont ILOG LogicNet Plus, dédiée à la conception et à la planification de réseaux, et ILOG Inventory Analyst, dédiée à l'optimisation des stocks. A titre d'exemple, une entreprise réalisant une étude de conception de réseau avec LogicNet Plus pourrait être intéressée d'utiliser Transportation Analyst pour évaluer les différents itinéraires de ce nouveau réseau. Un autre problème typique est de bien comprendre les implications des changements de fréquences de livraison, par exemple de faire passer un planning de livraison des magasins de 3 à 2 tournées par semaine. Inventory Analyst peut alors être utilisé pour évaluer l'impact d'une telle stratégie sur les stocks, tandis que Transportation Analyst peut en évaluer l'impact sur les coûts de transport.
33. La solution comporte-elle un module de simulation ?	Non
34. Le logiciel gère-t-il des alertes en temps réel (O/N) ? (Donnez des exemples)	Non
35. Ordre de grandeur du temps moyen nécessaire à l'élaboration du plan de tournées ?	De quelques secondes à quelques heures pour des problèmes importants

36. Est-il possible de planifier des ordres supplémentaires en temps réel ?	Non
37. La solution propose-t-elle d'optimiser le bilan carbone ?	Oui
Technologies	
38. Plates-formes supportées (AS400, UNIX, Windows, Java...) ?	Windows
39. Mode ASP (O/N) ? Coût de location à partir de ?	Non
40. Le logiciel-est-il multiutilisateurs ?	Non
41. Le logiciel est-t-il multisites ?	Non
42. Le logiciel est-il multilingues ?	Non
43. Type de moteur d'optimisation (recherche opérationnelle, heuristique, programmation par contraintes) ?	Le moteur d'optimisation est basé sur la technologie d'optimisation ILOG et utilise des méthodes de recherche opérationnelle, recherche locale et programmation par contraintes.
44. Nom du moteur d'optimisation (dans le cas d'un moteur développé par un tiers) ?	ILOG
45. Quelles sont les données cartographiques utilisées nativement (Navtech, TeleAtlas, etc) ? Si oui, précisez le périmètre couvert (France, Europe, monde ...)	TA peut utiliser PC Miler pour les distances et temps de transport ou bien les distances géographiques. TA peut intégrer Navtech, TeleAtlas, etc, mais pas nativement.
46. Est-il possible d'exporter les données vers d'autres outils ? Sous quel format ?	Excel et Access
47. Avez-vous des partenariats technologiques ? (gestion de flottes, TMS, etc). Si oui, Lesquels ?	Non
Divers	
48. Coût de licence à partir de ?	NC
49. Coût moyen d'un projet ?	NC
50. Quels sont les critères de facturation ?	NC
51. R.O.I. moyen	En fonction de la complexité de la Supply Chain, le R.O.I. s'étale de : Immédiat à 4 mois
52. Trois principaux points forts de la solution	1. Focus sur l'optimisation stratégique des tournées. Les autres solutions de planification du transport peuvent se révéler trop complexes, trop coûteuses et trop difficiles à mettre en place pour répondre aux questions stratégiques. Transportation Analyst offre un modèle de données simple et orienté métier et un éventail de fonctionnalités conviviales, comme l'étroite intégration avec Excel, les diagrammes de Gantt ou encore les rapports de comparaison de scénarios, qui en font un produit à la pointe du

	<p>marché.</p> <p>2. Prise en compte des contraintes des environnements de transport réalistes. Transportation Analyst génère un niveau de détails suffisant pour modéliser des environnements de transport réalistes, prenant en compte des détails tels que les différentes capacités des véhicules, les fenêtres d'enlèvement et de livraison de marchandises, les temps de repos des conducteurs, les flux logistiques (acheminement, reverse logistics, cross-docking,...), les horaires d'accès aux sites, ainsi que les multiples modes de transport.</p> <p>3. Leadership dans l'optimisation Transportation Analyst capitalise sur 20 années de leadership de la Société dans le domaine de l'optimisation, ainsi que sur la clientèle, le leadership et l'expertise de LogicTools dans le secteur de la chaîne logistique.</p>
<p>53. Stratégie de développement pour 2009 / 2010 (au niveau produit, société ...)</p>	<p>Avec le rachat d'ILOG par IBM, les applications de la suite logicielle dédiée à l'optimisation de la Supply Chain vont intégrer l'offre IBM.</p>