

*Pour vos appels d'offre*

**APS**  
**Logiciels**  
**de planification**  
**2<sup>e</sup> ÉDITION**

**VIF**

**VIF - Planification**



<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> <li>- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> </ul> <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>N</p> <p>N</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PME/ PMI (O/N) ?</li> <li>- Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP.</li> <li>- Autres ?</li> </ul>	<p>O</p> <p>agroalimentaire</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Pas de module de Network Design</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- d'ajout/suppression de site ? (O/N)</li> <li>- d'ajout/suppression de flux ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dans un réseau multi sites ? (O/N)</li> <li>- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N)</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Prévisions Stock mini/maxi, couverture mini/maxi Délais, tailles de lot statiques ou dynamiques, Cadenciers d'appro / de fabrication</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N)</li> <li>- importés en masse depuis un autre outil ? (O/N)</li> <li>- calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>N</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Famille produit, zone géographique (site)</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>N</p>

30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	O O O O N
31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	O N N
32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	O N N
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	N
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	N N
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	N
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	O O N
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	O Pas de limite
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Jour, semaine, mois en semaines, mois civils, année Pas de limite Toutes les unités articles possibles Tous
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	Multi site Multi site
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	O

41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Oui – Plusieurs règles de lissage au catalogue
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Couverture/Stock maxi Capacité ressource dégradée éventuellement d'un coef d'efficacité
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	N – Multi niveaux  O  Pas de limite
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Via Préactor  Via Préactor
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Via Préactor  Via Préactor  Oui
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Lot pour lot, mini, multiple, fréquence fixe, cadencier
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	O O  O O  Manuel ou automatisé
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	O O O N N
49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	O  Priorités explicites, Fair-share en couverture
50. Plates-formes et BDD supportées ?	Windows – BDD Oracle ou Progress

51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	Vif en France, via des Distributeurs à l'export
52. Coût de licence à partir de ?	A partir de 30 K€
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	O 500 €
54. Coût moyen d'un projet ?	A partir de 50 k€
55. R.O.I. moyen ?	1 à 2 ans
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Adapté au secteur agro-alimentaire Logiciel éprouvé Facile à mettre en œuvre Facile à utiliser Intégré à l'ERP Vif si besoin
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Développer les possibilités de simulation Développer l'export