

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

TXT
e-Solutions

TXT
PERFORM2008

1. NOM de l'éditeur	TXT e-solutions Sarl
2. Appartenance à un groupe	TXT e-solutions SpA
3. Pays d'origine de la société	Italie
4. Date de création de la société	1989
5. CA global 2009	En attente de clôture des comptes
6. CA France 2009	En attente de clôture des comptes
7. Effectif global 2009	600
8. Effectif France 2009	22
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	Plus de 50 clients en France
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	Total France + étranger environ 600 clients APS
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Louis Vuitton Malletier: modules implantés confidentiels Loewe: prévisions, planification de la production et des capacités, allocation et réapprovisionnement magasins Findus Group: prévisions, gestion des promotions, PIC
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Mode et distribution textile, biens de grande consommation, industrie, distribution
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Plus de 200.000
14. NOM de la solution APS	TXTPERFORM2008
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Suite de gestion de la demande et de la Supply Chain intégrant une approche décisionnelle pour assurer l'anticipation, la prise de décision et la résolution basées sur des éléments factuels. La solution permet de relier les indicateurs de performances Supply Chain aux indicateurs de performance de l'entreprise en assurant la compréhension des liens de cause à effet.
16. Dernière version	TXTPERFORM 2008 2.2.4
17. Langues disponibles pour cette version	Anglais, français, allemand, espagnol, italien
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	La solution TXTPERFORM2008 est une suite qui se compose de différents modules pour la gestion de la chaîne logistique. Les modules dédiés à l'APS sont au nombre de 3. Parmi les autres modules : - Product Data Management & Intelligence - PDMi : solution de gestion des données techniques produit - TXTCHAIN : Solution de Gestion de la Relation Fournisseur collaborative et basée sur le Web
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	- CDMi (Collaborative Demand Management & intelligence) : prévision de la demande, budget de vente et d'achat, planification des promotions, plans d'assortiment, planification du réapprovisionnement - TXTPLAN : planification de la production, des approvisionnements et de la distribution, optimisation des stocks, planification avancée du réapprovisionnement - TXTMAKE : gestion des commandes, planification opérationnelle et ordonnancement, MES Tous ces modules offrent une approche décisionnelle et sont supportés par une gestion du workflow.
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	<input type="checkbox"/>
- Prévisions de ventes ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Ordonnancement ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Planification de transport ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Planification des Ressources humaines ? (O/N)	<input type="checkbox"/>
- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)	<input type="checkbox"/>

<p>- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d’une fabrication/ d’approvisionnement planifié - ? (O/N)</p> <p>- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d’action) ? (O/N)</p> <p>- Autre ?</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Planification des budgets de vente et d’achat, planification des promotions, plan d’assortiment, planification du réapprovisionnement, optimisation des stocks</p> <p>Décisionnel : analyse what-if, comparaison de scénarios, KPIs et corrélations entre KPIs</p> <p>Gestion du Workflow</p>
<p>20. L’APS gère-t-il nativement :</p> <p>- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?</p> <p>- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?</p> <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Portail collaboratif avec accès web</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <p>- PME/ PMI (O/N) ?</p> <p>- Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP.</p> <p>- Autres ?</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Mode et Distribution Textile ; Biens de consommation courante et industrie ; Retail</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>N/A</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d’hypothèses :</p> <p>- d’ajout/suppression de site ? (O/N)</p> <p>- d’ajout/suppression de flux ? (O/N)</p> <p>- autre ?</p>	<p>N/A</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l’outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>N/A</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <p>- dans un réseau multi sites ? (O/N)</p> <p>- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)</p>	<p>O</p> <p>N</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Tous les paramètres cités</p>

<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>Oui, la solution permet un calcul automatique des stocks de sécurité. Ce calcul se base sur différents paramètres (qui peuvent être assignés à différents niveaux d'agrégation : produit, famille de produits, produits d'un site donné etc.). Les paramètres principaux nécessaires au calcul sont les jours de couverture et le niveau de service.</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Les politiques de stockage peuvent être définies à différents niveaux d'agrégation. Il est possible de passer d'une gestion différenciée au niveau d'une référence à une gestion par regroupements logiques, par ex. tous les codes d'une même famille, tous les codes gérés par un fournisseur donné, tous les produits distribués par un centre de distribution, tous les codes d'un site donné etc.</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>Re-prévision en cours de saison (propriété TXT), Montecarlo Forecasting</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>N</p> <p>O</p> <p>N</p> <p>Le choix peut être libre, automatique ou proposé en fonction des besoins.</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>N</p> <p>O</p> <p>O Méthode Best-Fit</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>	<p>O</p> <p>NC</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>N</p>

<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>O O N Via Excel</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>O Jour, semaine, mois</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...)? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...)? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...)? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...)? 	<p>Toute maille Tout horizon Toute unité d'expression. Les unités d'expression sont convertibles en d'autres unités d'expression. Le modèle est librement configurable.</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>O O</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...)? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>Parmi les contraintes principales: matériaux critiques ; stock minimum/stock de sécurité ; stock maximum ; lead-time (production, approvisionnement, transport) ; code life ; date de péremption ; taille de lot sur les matériaux et les ressources ; capacité finie sur les ressources critiques : il est possible de modéliser comme ressource un fournisseur, une unité de main d'œuvre, une machine etc et il est possible d'imposer à toute ressource que la charge ne dépasse pas la capacité disponible (capacité finie) ; date d'annulation de la demande.</p>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...)? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>N O Pas de limite</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>O Minimisation des temps de chargement, roue de production, minimum slack time...</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>O O O</p>

46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Stock cible, quantité économique de commande, jours de couverture, min/max/level, réassort en un pour un, fréquence fixe...
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	Par défaut, le regroupement se fait par famille de produits mais il est possible de configurer librement tout regroupement grâce aux fonctionnalités de planification basée sur les attributs. configurable O configurable configurable configurable configurable - Automatisés en fonction des relations (attributs) définies pour le modèle en question.
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	O O N N N
49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	O Algorithme de store allocation
50. Plates-formes et BDD supportées ?	Microsoft Office 2007; Microsoft Office SharePoint Server 2007; Microsoft SQL Server 2008; Microsoft SQL Server 2005 Enterprise Edition 32 or 64 bit; Windows Server 2008; Windows 7 ready.
51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre 85%, via des partenaires 15%
52. Coût de licence à partir de ?	Nous consulter
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	N
54. Coût moyen d'un projet ?	Nous consulter
55. R.O.I. moyen ?	6 mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	TXTPERFORM2008 réduit la distance entre les activités de planification et de gestion globale des performances de l'entreprise. La solution offre un seul et même environnement de planification de la demande et des opérations intégré, et l'enrichit avec des fonctionnalités analytiques. Les fonctionnalités analytiques et la gestion des performances font ainsi partie intégrante du processus de planification, permettant d'une part, une prise de décision factuelle impactant positivement l'ensemble de l'organisation, et d'autre part une gestion de la performance de la supply chain sur la base de métriques définies en amont. La solution intègre les aspects tactiques du processus PIC – Plan Industriel et Commercial et la prise de décision stratégique. Elle permet de planifier tout en déroulant simultanément des scénarii en mode « what-if » et ce à tous les niveaux permettant ainsi de gagner en visibilité sur les liens de causes à effets. Cette approche repose sur des éléments tels que : 1) Des fonctionnalités analytiques avancées associées aux métriques adaptées 2) Une planification en fonction d'attributs 3) Des analyses poussées en mode « what-if » et scénarii associés permettant de passer d'une supply chain réactive à une chaîne de valeur rentable et prévisible 4) Une interface utilisateur basée sur Excel 2007 pour une productivité dès la prise en main de l'outil.

57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010

TXT continue à focaliser son offre APS sur le processus transversal Sales & Operations Planning/ PIC
PLM - Product Life Cycle Management et MAP - Merchandise Assortment Planning pour les secteurs de la Mode et de la Distribution