

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

SYSLIFE

ADEXIO

1. NOM de l'éditeur	Syslife
2. Appartenance à un groupe	-
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1994
5. CA global 2009	NC
6. CA France 2009	NC
7. Effectif global 2009	10
8. Effectif France 2009	10
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	122
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	18
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Groupe Deshoulière (Art de la maison) : Adexio Centrale Plateforme du Bâtiment (Construction / Bricolage) : Adexio G.5 Multi-sites
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Grande et moyenne distribution B to B, Equipements de la maison, fournitures, VPC
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	3.500.000 Sku Pas de limitation dans Adexio sur le nombre de SKU gérés
14. NOM de la solution APS	ADEXIO
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Optimisation des approvisionnements (commandes et transferts) afin d'assurer taux de service et stocks optimaux
16. Dernière version	Janvier 2010
17. Langues disponibles pour cette version	ANG - FR – ESP. (Délai de mise à disposition d'une nouvelle langue : 2 mois)
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Adexio est interfaçable avec la quasi totalité des ERP. Adexio est fonctionnellement indépendant et exclusivement dédié à l'optimisation du stock et du taux de service. Il ne fait pas partie d'une suite multi-modules.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	Adexio est un outil avant tout dédié à l'optimisation des approvisionnements, en mono ou multi-sites, pour les centrales ou les points de vente. A ce titre, sa couverture fonctionnelle est très large, et fait collaborer tous les acteurs potentiellement concernés par l'optimisation des approvisionnements (Services Appro, Marketing, Logistique, etc.) O. Préconisation des meilleurs circuits logistiques
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	
- Prévisions de ventes ? (O/N)	O
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	O
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	O
- Ordonnancement ? (O/N)	O
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	O
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	O
- Planification de transport ? (O/N)	N
- Planification des Ressources humaines ? (O/N)	N
- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)	
- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N)	
- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N)	O. (Dans le domaine de l'approvisionnement, et selon le degré
- Autre ?	

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Selon architecture et environnement client</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>N, paramétrage</p> <p>N, paramétrage</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Sites de distribution (entrepôt nationaux, régionaux, points de vente, etc)</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Coûts / circuits</p> <p>A préciser</p> <p>N</p> <p>-</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Adexio dispose de fonctions évoluées dédiées à la résolution des problématiques multi-sites. Il propose des commandes et/ou transferts, des retours fournisseurs, des opérations d'équilibrage de stocks ... Il gère les flux en mode centralisé, déporté, cross-docking, poussé.</p> <p>Adexio dispose également d'une fonction stratégique qui propose une organisation des flux en tenant compte des besoins et activité de chaque plateforme et des contraintes imposées par les fournisseurs et transporteurs.</p> <p>Pour déterminer ces opérations, Adexio intègre un très grand nombre de paramètres commerciaux et logistiques (dont l'ensemble des paramètres cités dans la question)</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Au choix</p> <p>Au choix</p> <p>Les principaux paramètres du calcul de la sécurité dans Adexio sont les suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Les écarts entre la prévision et les historiques -Le niveau de performance souhaité (=le taux de service) -Le délai d'approvisionnement réel -La fiabilité du fournisseur <p>L'ensemble de ces paramètres pouvant évoluer dans le temps, le calcul de la sécurité dans Adexio est dynamique et est réactualisé quotidiennement.</p>

<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui, Selon tout critère (ou même croisement de critères) de la base de données. «</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>Oui, à condition de définir préalablement les critères constitutifs d'un mix optimal, ces derniers étant potentiellement différents d'une problématique à l'autre</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p><input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> Modèles spécifiques Adexio</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>Les 3 possibilités évoquées sont gérables par Adexio, paramétrables dynamiquement pour chaque sku. <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/></p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>Adexio offre les 3 possibilités <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/></p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Oui, selon les cas</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.</p>	<p><input type="radio"/> En cours</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>N</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p><input type="radio"/> <input type="radio"/> Possible</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>O, maille quotidienne, ce pour chaque couple article / site O, maille quotidienne, ce pour chaque couple article / site</p>

<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? <p>- les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</p>	<p>Calculs selon une maille quotidienne, visualisation de prévisions consolidées selon toutes mailles souhaitées</p> <p>400 jours</p> <p>Les programmes directeurs d'Adexio (présentant les prévisions, besoins, sécurité, etc) sont visualisables selon toutes unités (commerciales, physiques, etc) gérées dans la base de données</p> <p>Les programmes directeurs d'Adexio sont visualisable selon n'importe quel axe souhaité par l'utilisateur, du niveau le plus fin (une référence sur un site) jusqu'à l'axe le plus</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>-</p>
<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>-</p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>-</p>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N)</p> <p>Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N)</p> <p>Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N)</p> <p>Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>-</p> <p>-</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage)</p> <p>Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N)</p> <p>Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Juste à temps, économique, réassort.</p>

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>1) La base de données Adexio est composée de diverses tables, chacune proposant des informations qui servent à la constitution de groupes d'articles.</p> <p>Ces informations sont:</p> <ul style="list-style-type: none"> -d'ordre typologique, au nombre de 20, dans la fiche article, (famille, groupe,...) et libre d'utilisation, -d'ordre de sites, au nombre de 5, (site de livraison, de centralisation, juridique, de passation de commande, ...) D'ordre de responsabilité, au nombre de 6, niveaux paramétrables (approvisionneur, chef produit, directeur marché, responsable logistique ...) <p>Adexio calcule et maintient plus de 100 indicateurs statistiques par article (profil d'achat, profil de vente, étape vie...), chacune d'elle pouvant constituer un critère de regroupement.</p> <p>Par ailleurs, Adexio calcule et maintient 10 études Pareto totalement paramétrables.</p> <p>2) Toutes les données individuelles ou combinées entre elles peuvent être utilisées pour constituer des groupes.</p> <p>Ces groupes servent principalement pour les fonctions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> Paramétrage de masse Statistiques agrégées Extractions Calcul de contraintes (pour commandes fournisseur, transferts entre sites) Simulations
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?</p> <p>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>Oui.</p> <p>Adexio offre également des fonctionnalités similaires en flux poussés (liquidation d'un stock en central vers les points de vente par exemple)</p> <p>Ce déploiement s'effectue selon des paramètres d'ordre commerciaux (demande prévisionnelle, objectif de taux de service sur chacun des sites concernés) croisés à des paramètres d'ordre logistiques (coût de préparation, coût de transport, etc)</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Windows, SQL Server / Oracle</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>Syslife est éditeur et intégrateur de la solution Adexio</p>

52. Coût de licence à partir de ?	NC
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	Sous la forme Adexio Starter NC
54. Coût moyen d'un projet ?	NC
55. R.O.I. moyen ?	3 à 6 mois en moyenne
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	<p>1. Gains financiers élevés</p> <p>2. Couverture fonctionnelle permettant de gérer toutes les configurations possibles de stratégies et de modes d'approvisionnement</p> <p>3. Aspects pratiques d'utilisation : Workflow Adexio (Agenda dynamique offrant à chaque utilisateur la liste de toutes ses tâches à effectuer dans la journée, de manière ordonnancée et triable selon différents critères –importance, urgence...-, ainsi que l'accès direct aux écrans de réalisation de chacune de ces tâches)</p> <p>4. Facilité d'installation et évolutivité</p> <p>5. Pérennité et fiabilité : 15 ans d'existence et d'implémentations réussies.</p>
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Confidentiel