

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

SLIMSTOCK

Slim4

1. NOM de l'éditeur	Slimstock
2. Appartenance à un groupe	Slimstock Europe BV
3. Pays d'origine de la société	Pays-Bas
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2009	>5 M€
6. CA France 2009	NC
7. Effectif global 2009	75
8. Effectif France 2009	5
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	15
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	+400
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Watts Industries (sanitaire chauffage, 2 sites), Comptoir Fer et Métaux, groupe Wolseley (Sanitaire, Bâtiment, BTP) CEBEO (SONEPAR)
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	NC
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1,8million
14. NOM de la solution APS	Slim4
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Optimisation du stock
16. Dernière version	4.3 septembre 2009
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Néerlandais, Anglais, Allemand, Polonais, Espagnol, Italien, Hébreu, Danois.
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	a-sis : LM Stock Optimizer, LM Stock Analyser
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	Natif : Calcul stock de sécurité, Prévision de demande Module Générateur de Commande : Gestion des contraintes d'Appro Module Promo : Gestion des promotions de vente Slimstock ABC : calcul dynamique classe ABC multi critères
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	N
- Prévisions de ventes ? (O/N)	O
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	O
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	N
- Ordonnancement ? (O/N)	N
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	O
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	O
- Planification de transport ? (O/N)	N
- Planification des Ressources humaines ? (O/N)	N
- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)	O
- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N)	O
- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N)	N
- Autre ?	

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>N</p> <p>N</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>O</p> <p>N</p> <p>Paramétrage différent en fonction du secteur mais pas de version</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>N/A</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>N/A</p> <p>N /A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Taux de service, prévision de demande, taille de lot, délai de réassort, fréquences de réassort, taille emplacement disponible (broche, bac), mini/max (Option).</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>Cette fonction est par défaut. Des paramétrages spécifiques (voir ci-dessus) sont possibles.</p> <p>Taux de service, aléa demande, aléa fournisseur, délai de livraison, taille de lot.</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Les critères sont aux choix et paramétrables. Typiquement : classe ABC, hiérarchie produit (famille), classe de risque (obsolescence), statut vie de produit etc.</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>O</p>

30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	O O O O O
31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	N O O
32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	N O selon le type de modification O selon le type de modification
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	O
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	N N
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	N
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	O O O
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	N Hebdo
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Hebdo, mensuel, 12, 24 mois 104 semaines Paramétré en fonction du choix client Paramétré en fonction du choix client
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	O O
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	NC

41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	N
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	N/A
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	N O Pas de limite
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	N/A N/A
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	N/A N/A N/A
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Fréquence fixe quantité variable, Quantité Eco de Commande, reconstituer un pour un. Paramétrable à la référence en fonction de la politique choisie
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	O O O O O O O Paramétrable. Plus de 20 niveaux possibles Automatisable
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	O O O O O
49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	O Paramétrable (géographie, coût de transport, ...)
50. Plates-formes et BDD supportées ?	Microsoft SQL, WindowsSever.

51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre
52. Coût de licence à partir de ?	4 K€
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	N
54. Coût moyen d'un projet ?	50 K€
55. R.O.I. moyen ?	< 12mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Prévision auto-adaptive pour gestion de grand nombre de références. Modèle propre pour les demandes erratiques. Déploiement très rapide
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Nouvelle division Retail : cible société de distribution réponse aux exigences de la distribution (>3 millions de SKU). Refs : Blokker, Xenos, Halfords, DA Présence renforcée dans toute l'Europe. Web based