

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

SEI

Optimate

1. NOM de l'éditeur	SEI
2. Appartenance à un groupe	Groupe LKS
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1995
5. CA global 2009	32 M€
6. CA France 2009	3 M€
7. Effectif global 2009	450
8. Effectif France 2009	50
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	20
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	2 (Espagne, Australie)
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	LAFUMA, PIMKIE, LACOSTE Modules FORCOL, RETAIL et SUPPLY
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Secteurs de la mode : habillement, chaussures, accessoires
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	20.000 (pas de limites dans la solution)
14. NOM de la solution APS	OPTIMATE
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Optimiser les approvisionnements dans un environnement prévisionnel incertain
16. Dernière version	Décembre 2009
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Espagnol
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	OPTIMATE s'intègre à tous les ERP du marché.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	FORCOL : Prévision de la demande wholesale RETAIL : Gestion budgétaire, Plan de collection, gestion des implantations, prévision de la demande retail SUPPLY : Optimisation des approvisionnements (avec consolidation éventuelle des besoins wholesale et retail) REORDER : approvisionnement du réseau de distribution retail
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	Oui
- Prévisions de ventes ? (O/N)	Oui
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	Oui
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	Non
- Ordonnancement ? (O/N)	Non
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	Oui
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	Oui
- Planification de transport ? (O/N)	Non
- Planification des Ressources humaines ? (O/N)	Non
- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)	Oui
- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N)	Oui
- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N)	Non
- Autre ?	
20. L'APS gère-t-il nativement :	
- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?	Non
- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?	Non
Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)	

<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>Dédié aux secteurs de la mode : Textile, habillement, chaussures, accessoires</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Réseau de distribution retail : Entrepôts centraux et régionaux, points de vente</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>Non</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>NC</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N) 	<p>Non</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui</p> <p>Plusieurs options possibles : taux de service, mini-maxi, stocks cibles Paramètres pris en compte : délais de livraisons, capacités de stockage, erreur de prévision, etc.</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Non Non Calculés automatiquement par le logiciel</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui</p> <p>Par catégorie de produits, articles Saisonniers ou Permanents, par couple produit-client, etc.</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui Bayésien</p>

31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	Non Non Oui
32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	Non Non Oui
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	Sans objet
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	Non
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	Non
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	Oui Oui
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	Oui Sur un horizon paramétrable (maxi 365 jours)
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Jours, semaines 52 semaines Pièces ou colis, et valeurs Tous
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	Sans objet
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	Sans objet : OPTIMATE ne gère que les produits finis
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Non
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	-

<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>Oui</p> <p>OPTIMATE ne gère que les produits finis</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>Sans objet</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>Sans objet</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Toutes ces politiques et d'autres sont utilisées. Toutefois, OPTIMATE est avant tout un système de simulation qui permet d'arbitrer entre plusieurs solutions possibles en avenir incertain.</p>
<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>Oui</p> <p>Non</p> <p>Non</p> <p>Non</p> <p>Non</p> <p>Non</p> <p>Par modèle et modèle-coloris</p> <p>NC</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p>Oui</p> <p>Non</p> <p>Oui</p> <p>Non</p> <p>Oui</p> <p>Minimum fournisseur</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>Oui</p> <p>NC</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>NC</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>En propre</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>NC</p>
<p>53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?</p>	<p>Oui</p>

54. Coût moyen d'un projet ?	De 30.000 à 200.000 €
55. R.O.I. moyen ?	Rentabilisé en 6 mois d'utilisation
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Simplicité de la mise en œuvre, système dédié au secteur de la mode
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Enrichissement de l'offre pour les « purs retailers »