

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

SAP

SAP APO

1. NOM de l'éditeur	SAP
2. Appartenance à un groupe	SAP
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Date de création de la société	1972
5. CA global 2009	10,7 Md€
6. CA France 2009	468 M€
7. Effectif global 2009	47.600
8. Effectif France 2009	1.600
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	Plus de 75 clients SAP APO
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	Plus de 2.000 clients APO
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	NC
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Discrete Manufacturing (Auto, Aero, Electronique) et Industries de Consommation.
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	> 500.000 SKU
14. NOM de la solution APS	SAP APO (Advanced Planner & Optimizer)
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	SAP APO est la suite de produits
16. Dernière version	SAP APO 7.0 (9ème version)
17. Langues disponibles pour cette version	Solution disponible dans 30 langues
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Oui, SAP APO fait partie de SAP SCM 7.0 qui une des composantes de la SAP Business Suite 7. Celle-ci comprend : - SAP ERP 6.0 (plus les SAP Enhancement Packages pour SAP ERP) - SAP PLM 7.0 - SAP CRM 7.0 - SAP SRM 7.0 - SAP SCM 7.0
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	SAP SCM 7.0 comprend: - APO DP (Demand Planning): Planification de la demande - APO SNP (Supply Network Planning): Optimisation sous contraintes de l'offre et de la demande sur l'ensemble de la supply chain (multi-sites) - APO PP/DS (Production Planning & Detailed Scheduling): Planification et ordonnancement de la production - APO gATP (Global Available-to-Promise): Gestion avancée de la disponibilité des produits avec réservations et priorités - APO TP/VS (Transportation Planning & Vehicle Scheduling): Planification et ordonnancement des transports - APO Alert Monitor: Gestion des messages d'exception pour l'ensemble des modules: - SNC (Supply Network Collaboration) : Plateforme de collaboration client-fournisseur dans une supply chain étendue - EWM (Extended Warehouse Management) : Gestion avancée des entrepôts - TM (Transportation Management) : Gestion avancée des activités de transport
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	Non, solution partenaire disponible
- Prévisions de ventes ? (O/N)	Oui
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	Oui
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	Oui
- Ordonnancement ? (O/N)	Oui
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	Oui
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	Oui
- Planification de transport ? (O/N)	Oui

<ul style="list-style-type: none"> - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d’une fabrication/d’approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d’action) ? (O/N) - Autre ? 	<p>Non Oui Oui Oui</p> <p>Optimisation des stocks avec APO SNP et/ou EIO (Enterprise Inventory Optimization) by SmartOps Plateforme de collaboration client-fournisseur avec SNC</p>
<p>20. L’APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>GPA : Oui à travers le module APO SNP VMI (Vendor Managed Inventories)</p> <p>GMA : APO SNP peut probablement générer des demandes appros avec une logique de transporteur commun Portail collaboratif WEB, EDI possible.</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>Non, pas de version PME/PMI Non, pas de déclinaison sectorielle.</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>APO SNP permet de modéliser une chaîne logistique multi-sites afin d’optimiser l’offre et la demande sur l’ensemble de la supply chain.</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d’hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d’ajout/suppression de site ? (O/N) - d’ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>APO SNP n’est pas un outil de simulation</p> <p>Non Non</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l’outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>APO SNP n’est pas un outil de simulation</p> <p>Non Non</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N) 	<p>Oui Oui</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui</p> <p>Tous les paramètres pertinents : taux de service cibles, prévisions de ventes et qualité de celle-ci, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison et incertitude de celle-ci,, taille de lot, etc.</p>

<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Non Non Oui (Voir réponse a la question 26)</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui Tous les critères importants : par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Oui Oui Oui Nombreuses fonctions statistiques disponibles. Parmi les fonctionnalités complémentaires : détection automatique des données extrêmes, modèles saisonniers, prévisions a partir des caractéristiques-produits, intégration directe des données des points de vente (Point Of Sale)</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>Oui Oui Non</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>Oui Oui Oui</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Oui, via une fonctionnalité de modélisation du cycle de vie des produits</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.</p>	<p>Oui, non seulement l'intégration de données externes est possible mais la solution offre plusieurs fonctionnalités pour la prévision de l'impact des promotions Oui</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>Climpact : Oui – Présenté au SAP World Tour 2000</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Oui (intégration requise)</p>

37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	Oui Pas de limite
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Libre Libre Libre Libre
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	Oui (cas particulier du multi-site...) Oui
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	Oui, optimisation sous contraintes de l'offre et de la demande
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Oui, prise en compte de toutes les contraintes pertinentes : charges, RH disponibles, possibilités machines, disponibilités des matières et/ou composants, capacités des sous-traitants, etc.
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Matrice de coûts, temps de changement, contraintes de capacité, respect des délais...
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Non Oui Pas de limite
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Oui Tous les critères importants : minimisation des temps de changement, roue de production, respect du « pegging », etc.
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Oui Oui Oui
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Toutes les politiques d'approvisionnement : Quantité économique de commande, réassort un pour un, fréquence fixe, fréquence variable, lot fixe, lot variable, maintient stock de sécurité...

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>.</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Règles personnalisables</p> <p>Les deux.</p> <p>Il est possible de regrouper les commandes manuellement sur ces critères. Il est également possible de mettre en place des règles pour optimiser le regroupement sur critères et notamment, fournisseur, familles, poids, volumes, quantités, transporteurs, capacités de transport, de réception, de stockage, coûts</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Prise en compte des capacités du fournisseur dans l'optimisation des réapprovisionnements.</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?</p> <p>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>Oui</p> <p>Différentes méthodes sont disponibles: proportionnelle, stock cible, priorités, coûts, capacités, ...</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>AS400, UNIX (IBM AIX, HP UX, Sun Solaris, COMPAQ true UNIX, LINUX), Windows, ...</p> <p>Oracle, DB2, SQL...</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>SAP Consulting, Accenture, GapGemini, Adelante, IDS Scheer...</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>NC</p>
<p>53. Mode ASP proposé ?</p> <p>Coût de location à partir de ?</p>	<p>N</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>NC</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>NC</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>Solution largement éprouvée, très riche en fonctionnalités, personnalisée par secteur d'activité (grande distribution, chimie, industries manufacturières, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intégrée en standard avec SAP ERP. - Multi-langues, multi-utilisateurs, très haute scalabilité - Fonctions de collaboration avancées
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Axes de développement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Supply chain verte, outils pour la mesure et la réduction de l'empreinte carbone - Solutions de management de la performance & du risque opérationnels - Outils de visualisation et d'analyse des données opérationnelles