

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

PREACTOR

PREACTOR

1. NOM de l'éditeur	PREACTOR INTERNATIONAL
2. Appartenance à un groupe	Non
3. Pays d'origine de la société	GRANDE BRETAGNE
4. Date de création de la société	1993
5. CA global 2009	Nous consulter
6. CA France 2009	Nous consulter
7. Effectif global 2009	40 (Groupe PREACTOR) + 400 distributeurs et partenaires
8. Effectif France 2009	15
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	200
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	2.800
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	EUROCOPTER : Assemblage d'hélicoptères TECHNIP Flexi France : Fabrication de flexible pour le secteur pétrolier. BIC : fabrication de moules AREVA : fabrication d'équipements pour le nucléaire
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Tous secteurs d'activités, de l'industrie aux services.
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Les SKU ne sont pas gérés dans PREACTOR, ils sont juste pris en compte lors de la planification ou de l'ordonnancement. Pas de limite sur le nombre.
14. NOM de la solution APS	PREACTOR
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Planification et Ordonnancement à capacité finie multi-contraintes
16. Dernière version	V11 fin du 1 ^{er} trimestre 2010
17. Langues disponibles pour cette version	Solution disponible dans 35 langues
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	<ul style="list-style-type: none"> - Solution disponible en stand alone - Solution intégrée à divers ERP (Sage, Divalto, Microsoft, QAD-MFGPRO...) - Solution interfacée à tous les ERP, MES du marché ou spécifiques et en compléments de solutions APS.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	N Partenariats stratégiques avec Azap & Dynasys pour la gestion des prévisions des ventes. Partenariats stratégiques avec Azap & Dynasys pour la gestion des prévisions des ventes. O, Planification Moyen Long Terme à capacité finie ou infinie. O, Ordonnancement court terme multi-contraintes N N N O O O N Planification de projets

<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>Oui, solution packagée Template P400 Oui (Laboratoires de Contrôles, Industries du Process, Gestion à l'affaire, Textile, Oil & Gas...) -</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N) 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>

<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>NA. Pas de module prévisions. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p> <p>Partenariats stratégiques avec Azap & Dynasys pour la gestion des prévisions de la demande.</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>NA. Partenariats stratégiques avec AZAP & DYNASYS, Preactor est capable de s'interfacer avec tout type de système.</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N)</p> <p>Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ? 	<p>NA. La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>Oui.</p> <p>Oui. Preactor s'adapte à toute taille de société et tout type d'organisation, mono comme multi sites.</p>

40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	La solution planifie et ordonnance des Ordres de Fabrication et/ou prévisions issus du calcul de besoins de l'ERP
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Le module de planification travaille à capacité finie et toutes les contraintes sont personnalisables : capacité et calendriers machines, outillages, matières, RH... Il n'y a pas de limite sur le nombre de contraintes.
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Capacités et calendriers machines, outillages, matières, nomenclatures, stocks, approvisionnement, RH... Pas de limite sur le nombre de contraintes
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Non Oui Pas de limite sur le nombre de niveaux de nomenclature.
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Oui Avec toutes les règles « standards » du marché : minimisation des temps de setup, maximisation des taux d'occupation, minimisation des stocks... Il est également tout à fait possible de personnaliser et paramétrer le moteur de calcul.
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Oui Oui. toutes ces contraintes sont prises en compte en standard que ce soit en automatique lors de la planification ou de l'ordonnancement ou lors du déplacement manuel d'opérations ou d'OF. Oui
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	NA. Cette partie est gérée directement par l'APS ou l'ERP.
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	NA. Cette partie est gérée directement par l'APS ou l'ERP.
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	NON

49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	NON
50. Plates-formes et BDD supportées ?	NC
51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre par l'éditeur et les filiales (Europe, EU et Asie) et via les 400 distributeurs et partenaires dans le monde.
52. Coût de licence à partir de ?	10 K€
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	NON
54. Coût moyen d'un projet ?	40 K€
55. R.O.I. moyen ?	3-6 mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	La solution PREACTOR est : <ul style="list-style-type: none"> - interfaçable avec tous les outils du marché - graphique et conviviale - personnalisable et paramétrable.
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Amélioration de l'interface graphique Puissance de modélisation Analyse et comparaison des différentes simulations Temps de calcul....