

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

PLANIPE

Planipe AAF
Planipe IDO

1. NOM de l'éditeur	PLANIPE
2. Appartenance à un groupe	Non, mais des associés prestigieux comme La Revue Fiduciaires, Republic Alley, Experts au Carré,...
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	Mars 2000
5. CA global 2009	1,1 M€
6. CA France 2009	1 M€
7. Effectif global 2009	12
8. Effectif France 2009	12
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	25
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	5
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Decitre, Agidis, Auchan
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Distribution/Industrie
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1.500.000
14. NOM de la solution APS	PLANIPE AAF (Auto-adaptative forecast) PLANIPE IDO (Approvisionnement doublement optimisé)
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Vendre plus avec moins de stock
16. Dernière version	V10.1
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Hongrois, Allemand et Espagnol en cours
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Non, mais s'intègre à tous les ERP et APS en standard : SAP, GENERIX, GOLD, CESTIA, ALCIOR, COMPEX, ...
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	En partenariat avec un éditeur spécialisé Oui Oui Oui, en intégrant la solution d'Alcior Oui, en intégrant la solution d'Alcior Oui Oui En partenariat avec un éditeur spécialisé Oui, en intégrant la solution d'Alcior Oui Oui Sur devis Equilibrage Multi-entrepôts Quoi stocker où Données climatiques Etudes des marchés par la méthode Bayésienne

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>Oui</p> <p>Sur devis</p> <p>?</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>Oui</p> <p>Fabrication ou négoce tous secteurs</p> <p>Pièces de rechange</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>En partenariat avec un éditeur spécialisé</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>En partenariat avec un éditeur spécialisé</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>En partenariat avec un éditeur spécialisé</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N) 	<p>Oui</p> <p>Oui</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui</p> <p>Stratégie = Taux de service cible et Rythme d'appro</p> <p>Données / contraintes = Calendriers, Délais, Tailles de lots, Conditionnements</p> <p>Résultats = Prévisions, Niveau des stocks, proposition d'approvisionnement</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Oui mais non obligatoire</p> <p>Oui mais non obligatoire</p> <p>Oui : Méthode AAF (Auto-Adaptative-Forecast)</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui</p> <p>Par stratégie</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>PLANIPE optimise par stratégie en fonction d'un objectif de service cible et de la signature statistique</p>

<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui Non car la moyenne mobile n'est pas un modèle adapté Non car la régression linéaire n'est pas un modèle adapté Loi à fréquence (Trade Mark PLANIPE) pour les produits erratiques et slow mover Estimation (méthode WIST), prévision AAF</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>Non, l'utilisateur peut définir ses prévisions Non, l'utilisateur peut définir ses prévisions Oui, mais l'utilisateur peut revenir à une gestion manuelle</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>Oui, l'utilisateur peut reprendre la main à son initiative PLANIPE signale un changement de comportement mais l'utilisateur n'est pas obligé d'intervenir car le modèle est auto adaptatif Oui, mais informe par alerte</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Oui</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.</p>	<p>Oui Prévisions promotionnelles fournies par le marketing Prévisions de ventes fournies par d'autres APS</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>Oui : Climpect</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui Oui En cours</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>Oui Pas de limites d'horizon</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ? 	<p>PLANIPE fonctionne en standard en bi-maille d'historisation : hebdo et mensuel ; mensuel et trimestriel ... 52 fois la période de base Toutes les unités fournies Oui</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>Oui Oui</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>CBN</p>

41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Oui
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Charges, possibilités machines et humaines... Tout type de contrainte
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Oui Oui multi-niveaux
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Oui - Regroupement - Altération temps de réglage - ...
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Oui Il faut relancer un calcul Oui
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	A priori toutes
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	Oui Oui Oui Oui Oui Oui Toutes unités connues du client Automatisé : Atteinte de mini, respect de multiples, non dépassement de maximum. Calcul de la commande optimum
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	Oui Oui Oui Oui Oui Achat d'opportunité
49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	Sur option
50. Plates-formes et BDD supportées ?	Windows, BDD : Postgres, Oracle, toutes bases SQL

51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre
52. Coût de licence à partir de ?	7.500 €/ht
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	Oui 90 €/ht/mois pour des réseaux importants
54. Coût moyen d'un projet ?	En fonction de la valeur du stock et du nombre de sites. 15 à 45 K€ pour un pilote
55. R.O.I. moyen ?	Quelques mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Prévisions de très bonnes qualités et très bonne transformation des prévisions en optimum de stock et de service. Véritable optimisation des stocks, très bonne optimisation des produits lents (brevet : loi à fréquence), très simple à paramétrer grâce à sa notion de stratégie, les meilleurs résultats du marché (Benchmark disponibles)
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Ergonomie du poste de travail