

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

ORTEMS

ORTEMS Agile
Manufacturing
Software

1. NOM de l'éditeur	ORTEMS
2. Appartenance à un groupe	NON
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	2005
5. CA global 2009	NC
6. CA France 2009	NC
7. Effectif global 2009	50
8. Effectif France 2009	40
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	220
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	200
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Chimex (Chimie , Manufacturing Planner, Synchronized Resource planner , Production Scheduler) Lesaffre Group (agroalimentaire, Manufacturing Planner, Synchronized Resource planner , Production Scheduler) Thales (Aéronautique, Manufacturing Planner, Synchronized Resource planner)
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Pharmacie, Chimie , Medical Device, Câble, Aéronautique et Défense, Automobile, Mécanique, Plastique et Packaging, Métallurgie, Biens de consommation
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	illimité
14. NOM de la solution APS	ORTEMS Agile Manufacturing Software
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Solution de planification industrielle globale du PDP à l'ordonnancement fin pour la performance industrielle
16. Dernière version	7.40
17. Langues disponibles pour cette version	Allemand, Anglais, Espagnol, Français, Italien, Polonais, Portugais, Russe
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	L'offre ORTEMS est intégrée à la totalité des solutions ERP best in class et plus de 150 systèmes différents.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	<p>ORTEMS Manufacturing Planner : Planification opérationnelle des charges, Planification opérationnelle des Approvisionnements, Ordonnancement de charge</p> <p>ORTEMS Production Scheduler : Planification de campagne dynamique, Ordonnancement détaillé</p> <p>ORTEMS Synchronized Resource Planner : Optimisation synchronisée MRP</p> <p>- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? N</p> <p>- Prévisions de ventes ? (O/N) N</p> <p>- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) N</p> <p>- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) O</p> <p>- Ordonnancement ? (O/N) O</p> <p>- Planification des approvisionnements ? (O/N) O</p> <p>- Planification de distribution (DRP) ? (O/N) N</p> <p>- Planification de transport ? (O/N) N</p> <p>- Planification des Ressources humaines ? (O/N) O</p> <p>- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) O</p> <p>- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) O</p> <p>- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) N</p> <p>- Autre ? -</p>

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>N</p> <p>N</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>O</p> <p>O tout secteur Industriel Process et Discrete (Chimie, Pharmacie, Control Lab, Cosmétique, AgroAlimentaire, Aerospace& Defense, Automobile, Cable, Packaging, Electronique, Complex Manufacturing, etc.)</p> <p>-</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>NA</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>NA</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>NA</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N) 	<p>N</p> <p>N</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>N</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>N</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Produit</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>N</p>

30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	N N N N N
31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	N N N
32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	N N N
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	N
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	N N
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	N
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	N N N
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	N
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	NA
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	O O
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	ORTEM Synchronized Resource Planner propose de plus une optimisation MRP Synchronisé révolutionnaire et une optimisation en flux tendu ou Flux tiré

<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...)? (O/N)</p>	<p>O Le moteur de lissage est capable de traiter à capacité finie plusieurs niveaux de contraintes en parallèle (Machines, Main d'œuvre, Outillages, Matières, Surface, Transport, Coûts, allocations fictives de capacité, campagnes etc.)</p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP)?</p>	<p>D'un niveau agrégé à détaillé : Machines, Main d'œuvre, Outillages, Matières, Surface, Transport, Coûts, allocations fictives de capacité, campagnes etc.</p>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis)? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...)? (O/N) Si oui, combien au maximum?</p>	<p>N le plan est multi-niveaux du client au fournisseur O. Le plan est optimisé et synchronisé sur l'ensemble des niveaux de nomenclature en une seule boucle de calcul. Illimité</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>O ORTEMS dispose d'une bibliothèque de plus de 70 critères ayant pour objectif le bon compromis entre service client (taux de service, respect des délais, priorités, marge, etc.) et la productivité (minimisation des temps de changement, optimisation de campagne, minimisation de temps de cycle, optimisation de l'utilisation des ressources, etc.)</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit? (O/N)</p>	<p>O (Drag&Drop dynamique sur Gantt) O toute modification entraîne une resynchronisation instantanée des flux et ressources utilisées O Le planificateur dispose d'outils d'analyse d'impact (KPI, avance, retard)</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe...)</p>	<p>ORTEMS permet une optimisation des approvisionnements en flux poussé, en flux tendu ou en flux tiré, intégrant tout type de contraintes : Quantité économique, Objectif de stock, couverture de stock, fréquence, lot pour lot, etc.</p>
<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies?</p>	<p>O O N N N O Paramétrable selon les cas</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai? - camion complet imposé? - minimum de commande? - barème quantitatif à optimiser? - planning de livraison? - autre?</p>	<p>O O O N O</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites? Si oui, selon quels critères en standard? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin...)</p>	<p>N</p>

50. Plates-formes et BDD supportées ?	ORACLE, SQL SERVER, FIREBIRD
51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	ORTEMS, plus un large réseau d'intégrateurs et distributeurs dans le monde : CREATECH, SAGE, SOLVAXIS ,ELEVEN ESA Software, AP AG, AND Project, CAMSTAR, WAM . MES : Courbon et Elan Software
52. Coût de licence à partir de ?	NC
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	N
54. Coût moyen d'un projet ?	NC
55. R.O.I. moyen ?	Inférieur à 6 mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Intégration ERP dans un même modèle global de la planification à l'ordonnancement Planification en maille continue Planification multi-niveaux synchronisée en une seule boucle Simulation temps réel Puissance de calcul et traitement de gros volumes de données Mise en œuvre simple et rapide Retour sur investissement inférieur à 6 mois Solutions verticales par industries
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Confidentiel