

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

OM
PARTNERS

OMP Plus

1. NOM de l'éditeur	OM Partners France
2. Appartenance à un groupe	OM Partners
3. Pays d'origine de la société	Belgique
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2009	16 M€
6. CA France 2009	4.5 M€
7. Effectif global 2009	130
8. Effectif France 2009	Selon nécessité
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	103
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	414
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Eastman Chemicals, OMP Plus pour Supply Chain Design, Demand Management, S&OP, Planification, DRP, Ordonnancement intégrés Coty, OMP Plus pour Planification et Ordonnancement intégrés. Ascometal OMP Plus Ordonnancement
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Industries semi-process : Chimie, pharmacie, biens de consommation, alimentation et boissons, produit laitiers,... Industries Mill Products : Papier et emballages, métal, plastique, revêtement de sols...
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	37.000
14. NOM de la solution APS	OMP Plus
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	OMP Plus intègre toutes les fonctionnalités de la planification de la Supply Chain, du niveau stratégique, tactique et opérationnel. Il permet l'intégration de la planification de la demande, de l'approvisionnement et de l'ordonnancement. Selon les besoins, il est possible de combiner les fonctionnalités suivantes: <ul style="list-style-type: none"> • Conception du réseau supply chain • Optimisation des stocks • Optimisation du portefeuille produit • Prévisions • Planification de la demande • Plan industriel et commercial • Planification des appros • Planification de la fabrication • Planification de la distribution (DRP) • Planification du transport • Ordonnancement des appros • Ordonnancement de la fabrication • Ordonnancement du chargement • Ordonnancement du transport • Allocation des commandes • Remise de délais • Optimisation de la découpe • Allocation de matières • Génération de gammes
16. Dernière version	5.30
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Allemand, Néerlandais, Italien, Espagnol, Russe, Chinois. L'utilisation d'Unicode permet de supporter toute autre langue.
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	OMP Plus est une suite en elle-même qui intègre en mémoire des modules de planification capables de gérer tous les cas de figure de la Supply Chain dans une large palette de secteurs.

<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Coûts de stockage, coûts d'immobilisation de capital, prévisions de vente et qualité de la prévision, volatilité, délais, tailles de lot (en production et en transport), coûts de démarrage de série, ...</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>O, possible</p> <p>O, possible</p> <p>O, OMP plus calcule automatiquement les niveaux de stocks de sécurité sur la base des performances prévisionnelles, des délais de réapprovisionnement, des durées et des niveaux de services requis. Cette option prévoit également une prise en charge de produits nouveaux, irréguliers ou spéciaux (p. ex. exportations) dans les cas où les règles normales ne s'appliquent pas.</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui, tout critère possible pour chaque regroupement produit et/ou à chaque nœud dans la pyramide.</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui (Croston)</p> <p>Lissage exponentiel simple, double, triple + modèle de lancement de produits nouveaux.</p> <p>Un système-Expert permet un choix optimal entre plusieurs modèles de prévision.</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>O, possible</p> <p>O</p> <p>O, possible</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>N</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>	<p>O</p> <p>N</p>

35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	N
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	OMP Plus permettant un recueil et une diffusion par Intranet/Internet pour validation des prévisions. O O O XLS
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	O NC
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Maille libre à définir, peut techniquement descendre à la seconde ... Libre à définir par l'utilisateur. Toutes les unités (générales ou par SKU) libre à définir par l'utilisateur. Pyramide libre à définir. Plusieurs pyramides simultanées possibles.
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	O O
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	Oui, PIC/PDP/CBN intégré.
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	O
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Contraintes sur les - Machines - Ressources secondaires (outillages et/ou personnel) - Magasins (warehouses) - Liens de transport - Matières premières
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	N O Pas de limite sur le nombre de niveaux.
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	O Temps et coûts de changement, campagnes (« roue de production »), délais de livraison, priorités et coûts de machines et ressources, ...
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	O O O

46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Dynamic EOQ et/ou taille de lot minimale et/ou incrémentale et/ou fréquence fixe.
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> Par attribut de produit ou de commande. Les deux
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> Contraintes de stockage
49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	<input type="radio"/> Coût minimum ou marge maximale, position de stock en absolu ou en %, prévision initiale, qualité de prévision, chiffre d'affaires, ...
50. Plates-formes et BDD supportées ?	Windows, Oracle
51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre ou par des intégrateurs.
52. Coût de licence à partir de ?	Confidentiel
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	Non
54. Coût moyen d'un projet ?	Confidentiel
55. R.O.I. moyen ?	3 mois
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Couverture complète de la chaîne logistique du niveau stratégique par le niveau tactique jusqu'au niveau opérationnel. Intégration étroite entre les modules des différents niveaux de planification permettant de les intégrer (prévisions, PIC, PDP, ordonnancement....) dans la même application.
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Confidentiel