

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

LAWSON
SOFTWARE
CONSULTING
Lawson M3
SCM

1. NOM de l'éditeur	Lawson Software Consulting France
2. Appartenance à un groupe	Lawson Software, Inc.
3. Pays d'origine de la société	USA
4. Date de création de la société	1975
5. CA global 2009	757M\$
6. CA France 2009	NC
7. Effectif global 2009	3.700
8. Effectif France 2009	200
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	100
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	1.000
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	NC
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Manufacturing, Distribution, Agroalimentaire, Mode, Gestion d'équipements et location
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Pas de limites
14. NOM de la solution APS	Lawson M3 Supply Chain Management
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Optimisation de la Supply Chain avec tous les acteurs amont et aval, Gestion avancée des Prévisions, équilibrage sur réseau Logistique Gestion de PDP sous contrainte, gestion de l'ordonnancement fin, Modules spécialisés par Industrie : Fashion Planning Workbench for Fashion, Gestion avancée du réapprovisionnement des boutiques, Food & Beverage : Yield Management, Stock Build Optimizer, Planning Workbench for Food & Beverage
16. Dernière version	M3 10.1 (Février 2010)
17. Langues disponibles pour cette version	38
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Oui Lawson M3 10.1 Enterprise Management System (Customer Sales and Service, Enterprise Asset Management, Supply Chain Management, Manufacturing Operations, Financial Management, Enterprise Performance Management, Business Process Management)
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	M3 Demand Planner M3 Supply Chain Planner M3 Multi Site Planner M3 Advanced Production Planner M3 Yield Optimizer (Food & Beverage) M3 Stock Build Optimizer (Food & Beverage) M3 Assortment & Replenishment Planning (Fashion) M3 PWB (Planning Workbench) for Fashion M3 PWB (Planning Workbench) for Food & Beverage
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?	Oui
- Prévisions de ventes ? (O/N)	Oui
- Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)	Oui
- Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)	Oui
- Ordonnancement ? (O/N)	Oui
- Planification des approvisionnements ? (O/N)	Oui
- Planification de distribution (DRP) ? (O/N)	Oui
- Planification de transport ? (O/N)	Oui
- Planification des Ressources humaines ? (O/N)	Oui
- Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)	Oui
- Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N)	Oui

<p>- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?</p>	<p>Oui</p>
<p>20. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>Oui Oui (portail collaboratif, EDI)</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?</p>	<p>Oui Fashion, Food & Beverage, Equipment Service Management & Rental Manufacturing & Distribution</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Fournisseurs, sites de production, entrepôts, moyens de transport, ..</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?</p>	<p>Oui Oui</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Oui Oui Oui Oui (mondiale, continentale, nationale, ...)</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N)</p>	<p>Oui Oui</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui Optimisation du profit, du taux de service, paramètres pris en compte : taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, durée de vie des produits, profit, ...</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)</p>	<p>Oui Oui Oui</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui</p>

29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)	Oui (par itérations successives si nécessaire)
30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	Oui Oui Oui Oui Oui Oui
31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	Oui Oui Oui
32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	Oui Oui Oui
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	Oui
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	Oui
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	Non, mais certains de nos clients utilisent les services de ce sociétés
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	Oui Oui Oui
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	Oui
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Jour, semaine, mois, années ,.. Elément paramétrable NC Axes définis librement

39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	Oui Oui
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	Oui
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Oui
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Capacités de production, stockage, manutention, transport, ...
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Non Oui 99
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Oui Oui (minimisation des temps de changement, critères technologies ou produits – ex : couleur, priorités..)
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Oui Oui Oui
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Toutes les politiques classiquement rencontrées (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)
47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	Oui Oui Oui Oui Oui Oui - Les deux
48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ?	Oui Oui Oui Oui Oui

49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	Oui C.A des points de ventes, prévision initiale, priorité site, client...
50. Plates-formes et BDD supportées ?	M3 10.1 Lawson Supply Chain Management : Windows SQL Server, Lawson M3 10.1 Enterprise Management System : iSeries, Unix, Windows, Oracle, IBM, Microsoft
51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre et via un réseau de partenaire
52. Coût de licence à partir de ?	NC
53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?	Non
54. Coût moyen d'un projet ?	NC
55. R.O.I. moyen ?	NC
56. Synthèse des principaux points forts de la solution	Spécialisation par Secteur d'Activité, Simplicité d'utilisation et de mise en œuvre, richesse fonctionnelle
57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010	Développement de l'offre Lawson M3 SCM sur les industries stratégiques, Fashion, Food&Beverage, Equipement Service Management & Rental, Manufacturing & Distribution