

*Pour vos appels d'offre*

**APS**  
**Logiciels**  
**de planification**  
**2<sup>e</sup> ÉDITION**

**Jada**  
**Management**  
**System**  
**(JMS)**  
**SCP 4.0**

|  |   |
|--|---|
| 1. <b>NOM de l'éditeur</b>   | Jada Management System ( <b>JMS</b> )   |
| 2. <b>Appartenance à un groupe</b>   | Non   |
| 3. Pays d'origine de la société  | Etats-Unis  |
| 4. Date de création de la société  | 07/2001   |
| 5. CA global 2009  | 300 000 \$  |
| 6. CA France 2009  | 0 \$  |
| 7. Effectif global 2009  | 14  |
| 8. Effectif France 2009  | 5   |
| 9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France  | 1   |
| 10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger  | 38  |
| 11. <b>Trois</b> dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)           | <b>CCL Industries</b> / Papèterie / VMI, Forecasting, Demand Planning.<br><b>Avery Dennison</b> / Consumer Goods / VMI. Forecasting, Demand Planning, Capacity & Constraint Planning, Optimized Scheduling.<br><b>Roche Pharmaceuticals South Africa</b> / Pharmacie / Forecasting, Demand Planning.            |
| 12. Principaux secteurs d'activités de la base installée   | Industrie Manufacturière, Distribution.   |
| 13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients  | 20 000 SKU. (Limité à 1 milliard)   |
| 14. <b>NOM de la solution APS</b>  | <b>SCP 4.0</b>  |
| 15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?   | Planifier l'activité du long terme au très court terme en optimisant la gestion de la demande, les besoins d'approvisionnement et de production ainsi que les niveaux de stocks des différents SKU. C'est aussi avoir une visibilité sur toute la Supply Chain au sein de l'entreprise et avec ces partenaires. |
| 16. Dernière version   | SCP 4.2.8.8   |
| 17. Langues disponibles pour cette version   | Toutes les langues.   |
| 18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ? | Non, complètement indépendante. Mais connectivité avec tous les ERP existants sur la marché actuel.   |
| 19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :                | Forecasting Management, Demand & Inventory Planning, Reporting, Vendor Managed Inventory, Data Mapping and Integration, Capacity and constraint planning, Optimized Scheduling.   |
| - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?  | <input type="radio"/>   |
| - Prévisions de ventes ? (O/N)   | <input type="radio"/>   |
| - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N)  | <input type="radio"/>   |
| - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)  | <input type="radio"/>   |
| - Ordonnancement ? (O/N)   | <input type="radio"/>   |
| - Planification des approvisionnements ? (O/N)   | <input type="radio"/>   |
| - Planification de distribution (DRP) ? (O/N)  | <input type="radio"/>   |
| - Planification de transport ? (O/N)   | <input type="radio"/> (capacity & constraint planning).   |
| - Planification des Ressources humaines ? (O/N)  | <input type="radio"/> (capacity & constraint planning).   |
| - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N)   | <input type="radio"/>   |
| - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/                                      | <input type="radio"/>   |
| d'approvisionnement planifié - ? (O/N)   | <input type="radio"/>   |
| - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N)                             | <input type="radio"/>   |
| - Autre ?  | <input type="radio"/>   |

|  |   |
|--|---|
| <p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> <li>- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> </ul> <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>   | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>Toute type de communication électronique / Portail / FTP / e-mail / EDI / XML / etc.</p>   |
| <p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PME/ PMI (O/N) ?</li> <li>- Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP.</li> <li>- Autres ?</li> </ul>  | <p><input type="radio"/></p> <p>Tous secteurs.</p>  |
| <p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>   | <p>Tous les sites.</p>  |
| <p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- d'ajout/suppression de site ? (O/N)</li> <li>- d'ajout/suppression de flux ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>   | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>   |
| <p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p> | <p>Toutes les unités sont gérables et paramétrables.</p> <p>Oui, mais si on souhaite exporter les données, cela est possible.</p> <p><input type="radio"/></p> <p>Tous les niveaux avec la fonction Drill Down.</p> |
| <p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dans un réseau multi sites ? (O/N)</li> <li>- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N)</li> </ul>  | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>   |
| <p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>   | <p><input type="radio"/></p> <p>Tous les paramètres cités + stock de sécurité, délai de sécurité, taille de lot minimum, etc.</p>   |
| <p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N)</li> <li>- importés en masse depuis un autre outil ? (O/N)</li> <li>- calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)</li> </ul>  | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/> O, délai de sécurité basé sur le paramétrage défini par l'utilisateur.</p>   |
| <p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>   | <p><input type="radio"/></p> <p>Tous les critères cités ainsi qu'une combinaison de ces derniers.</p>   |
| <p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>   | <p><input type="radio"/></p>  |

|   |  |
|---|--|
| <p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tendance ? (O/N)</li> <li>- saisonnier ? (O/N)</li> <li>- moyenne mobile ? (O/N)</li> <li>- régression linéaire ? (O/N)</li> <li>- erratique ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>   | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>Moteur Forecast-Pro avec notamment analyse des historiques pour définition du meilleur modèle statistique<br/>Possibilité pour l'utilisateur de créer son propre modèle statistique.</p> |
| <p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- imposé par le système (O/N) ?</li> <li>- autre ? Précisez</li> </ul>   | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>Le système optimise la prévision mais le choix final appartient à l'utilisateur</p>  |
| <p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N)</li> <li>- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N)</li> <li>- en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)</li> </ul>   | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>   |
| <p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>   | <p><input type="radio"/></p>   |
| <p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>  | <p><input type="radio"/></p> <p>Pas encore</p>   |
| <p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>   | <p><input type="radio"/></p>   |
| <p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par intégration de fichiers à plat ? (O/N)</li> <li>- par saisie directement dans le module prévision ? (O/N)</li> <li>- via un portail web ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>  | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>Notre solution est flexible</p>  |
| <p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N)</p> <p>Si oui, sur quel horizon ?</p>  | <p>Oui, sur un horizon de 72 mois.</p>   |
| <p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ?</li> <li>- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ?</li> <li>- les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ?</li> <li>- les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</li> </ul> | <p>Toutes les mailles sont possibles, du jour à l'année.</p> <p>72 mois, 288 semaines.</p> <p>Tout est possible.</p> <p>Tous les axes sont possibles et paramétrables.</p>   |
| <p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mono site de fabrication ? (O/N)</li> <li>- multi-sites ? (O/N)</li> </ul>  | <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>  |

|   |   |
|---|---|
| 40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)  | O   |
| 41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)  | O   |
| 42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?  | Capacité machine, calendriers, outillages, matières premières, maintenance, ressources humaines, etc.   |
| 43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N)<br>Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N)<br>Si oui, combien au maximum ?  | N<br><br>O<br>Le nombre de niveaux de nomenclature requis.  |
| 44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N)<br>Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)   | O<br>Les critères cités plus tous types de critères existants (règles métiers paramétrables dans le système).   |
| 45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage)<br>Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N)<br>Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N) | Oui<br><br>O et optimisées.<br><br>O  |
| 46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)  | Quantité économique, lot pour lot, quantité minimum, quantité maximum, quantité multiple de, fréquence fixe, fréquence variable.  |
| 47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?<br>- par fournisseur<br>- par famille de produit<br>- par transporteur<br>- par montant<br>- par poids<br>- par volume<br>- autre<br><br>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?   | O<br>O<br>O<br>O<br>O<br>O<br>O<br>Toute autre regroupement à partir de règles métiers programmées.<br>Ils peuvent être automatisés à partir des règles métiers modélisées dans le système. |
| 48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :<br>- délai ?<br>- camion complet imposé ?<br>- minimum de commande ?<br>- barème quantitatif à optimiser ?<br>- planning de livraison ?<br>- autre ?  | O<br>O<br>O<br>O<br>O<br>O<br>Toute règle métier modélisée dans le système.   |

|  |   |
|--|---|
| 49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?<br>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...) | Oui, alertes automatiques.<br>C.A., prévisions, les critères peuvent être priorisés.  |
| 50. Plates-formes et BDD supportées ?  | PC / Serveur, tous les systèmes d'exploitation. Echange avec toute source de données électroniques.   |
| 51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux  | En propre avec sa filiale JMS EMEA.   |
| 52. Coût de licence à partir de ?  | US \$ 24 000 par site.  |
| 53. Mode ASP proposé ?<br>Coût de location à partir de ?   | Oui en leasing pour une période maximal de 24 mois.<br>US \$ 1 400 par mois et par site.  |
| 54. Coût moyen d'un projet ?   | US \$ 50 000 par site.  |
| 55. R.O.I. moyen ?   | Entre 6 et 12 mois. (20% à 40 % de réduction des stocks).   |
| 56. Synthèse des principaux points forts de la solution  | Convivialité du produit, rapidité d'implémentation, rapidité d'appropriation, puissance d'analyse et de reporting, flexibilité, support, ROI, intégration, visibilité de l'information. |
| 57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010  | Dans le futur, mettre la solution sur un portail Web: moins d'investissement pour le client, service informatique assuré par le fournisseur de la solution, etc.                        |