

*Pour vos appels d'offre*

**APS**  
**Logiciels**  
**de planification**  
**2<sup>e</sup> ÉDITION**

**FUTURMASTER**

**FUTURMASTER**

1. <b>NOM de l'éditeur</b>	FUTURMASTER
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	NON
3. Pays d'origine de la société	FRANCE
4. Date de création de la société	1992
5. CA global 2009	6.3 M€
6. CA France 2009	5.9 M€
7. Effectif global 2009	62
8. Effectif France 2009	40
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	182
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	267
11. <b>Trois</b> dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	CARREFOUR : Module Prévision, Module Gestion Avancée des Promotions CECAB (d'Aucy) : Module Prévision, Module Planification LESIEUR : Module Prévision, Module Gestion Avancée des Promotions
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	1- Cosmétique, produits de luxe 2- Agro-alimentaire 3- Distribution 4- Santé 5- PGC & Industrie
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Max aujourd'hui géré 6.000.000
14. <b>NOM de la solution APS</b>	FUTURMASTER
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Avoir une approche métier pour bâtir des applications robustes
16. Dernière version	5.1
17. Langues disponibles pour cette version	Outil multi-langues
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	NON
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ?  - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	O : FuturMaster S&OP FuturMaster Distribution Planning FuturMaster Production Planning FuturMaster Procurement  O : FuturMaster Demand O : FuturMaster Demand O : FuturMaster Production Planning  O : FuturMaster Scheduling O : FuturMaster Procurement O : FuturMaster Distribution Planning O : FuturMaster Distribution Planning N O : FuturMaster Distribution Planning  O : FuturMaster Distribution Planning  N  O : FuturMaster S&OP O : FuturMaster Advanced Promotion Management

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> <li>- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> </ul> <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Portail Collaboratif</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PME/ PMI (O/N) ?</li> <li>- Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP.</li> <li>- Autres ?</li> </ul>	<p>N</p> <p>N</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>OUI : n'importe quel niveau de la nomenclature de flux</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- d'ajout/suppression de site ? (O/N)</li> <li>- d'ajout/suppression de flux ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Pas de limite du nombre d'unités de mesure gérables dans l'outil</p> <p>OUI : on peut comparer différents scénarios directement dans l'outil</p> <p>NON</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dans un réseau multi sites ? (O/N)</li> <li>- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)</li> </ul>	<p>OUI</p> <p>OUI</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>OUI</p> <p>OUI</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N)</li> <li>- importés en masse depuis un autre outil ? (O/N)</li> <li>- calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)</li> </ul>	<p>OUI possible</p> <p>OUI possible</p> <p>OUI possible (délais, taux de service, MAD du modèle, MAD entre deux autres informations (historique des ordres, historique des livraisons...), MAD + % d'erreur...)</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>OUI</p> <p>OUI (tous les niveaux d'information présents dans l'outil ainsi que leurs combinaisons)</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>A définir pour paramétrage</p>

<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tendance ? (O/N)</li> <li>- saisonnier ? (O/N)</li> <li>- moyenne mobile ? (O/N)</li> <li>- régression linéaire ? (O/N)</li> <li>- erratique ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O (plus de 50 modèles possibles)</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- imposé par le système (O/N) ?</li> <li>- autre ? Précisez</li> </ul>	<p>OUI possible</p> <p>OUI possible</p> <p>OUI possible mais déconseillé</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N)</li> <li>- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N)</li> <li>- en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)</li> </ul>	<p>OUI possible</p> <p>OUI</p> <p>OUI possible</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>OUI</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>	<p>OUI</p> <p>OUI (SANOFI AVENTIS, BONDUELLE, HEINEKEN...)</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p><b>OUI CLIMPACT et METNEXT</b></p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par intégration de fichiers à plat ? (O/N)</li> <li>- par saisie directement dans le module prévision ? (O/N)</li> <li>- via un portail web ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>OUI possible</p> <p>OUI possible</p> <p>OUI possible</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N)</p> <p>Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>OUI sur un horizon de 5 ans</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ?</li> <li>- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ?</li> <li>- les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ?</li> <li>- les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</li> </ul>	<p>JOUR, SEMAINE, MOIS</p> <p>JOUR/SEMAINE : 5 ans</p> <p>MOIS : 10 ans</p> <p>OUI : pas de limite sur le nombre et types d'unités de mesure gérées</p> <p>OUI : pas de limite sur le nombre d'axes gérés</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mono site de fabrication ? (O/N)</li> <li>- multi-sites ? (O/N)</li> </ul>	<p>NON</p> <p>OUI</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>OUI</p>

41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...)? (O/N)	OUI
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP)?	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Contraintes de Ressource ;</li> <li>· Contraintes de Capacités ;</li> <li>· Contraintes d'Entrepôt ;</li> <li>· Contraintes de Transport ;</li> <li>· Contraintes de Familles ;</li> <li>· Contraintes de Setup ;</li> <li>· Contraintes de Délais (réceptions, livraisons) ;</li> <li>· Contraintes d'alternatives</li> <li>· Contraintes de disponibilité (composants, matière première)</li> <li>· Contraintes de co-produits</li> <li>· Contraintes de cuves</li> <li>· Contraintes de couplage</li> <li>· Etc ...</li> </ul>
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis)? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...)? (O/N) Si oui, combien au maximum?	<p>NON</p> <p>OUI</p> <p>Pas de maximum</p>
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	<p>OUI</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimisation des temps de changement</li> <li>- Prise en compte des contraintes de séquençage</li> <li>- Monté en parfums, couleurs, allergène</li> <li>- Optimisation des dates de disponibilité</li> <li>- Optimisation des cycles de production</li> <li>- Optimisation des dates de livraison</li> <li>- Séquençage par famille ou par produit (format, boîte...)</li> </ul>
45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit? (O/N)	<p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p>
46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	OUI

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par fournisseur</li> <li>- par famille de produit</li> <li>- par transporteur</li> <li>- par montant</li> <li>- par poids</li> <li>- par volume</li> <li>- autre</li> </ul> <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>Soit manuellement soit automatisés sur base de règles de gestion.</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- délai ?</li> <li>- camion complet imposé ?</li> <li>- minimum de commande ?</li> <li>- barème quantitatif à optimiser ?</li> <li>- planning de livraison ?</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p> <p>OUI</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?</p> <p>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>OUI</p> <p>Entièrement paramétrable</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Plates-formes : WINDOWS</p> <p>BDD : intégrée à l'outil de type OLAP</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>En propre</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>20 K€</p>
<p>53. Mode ASP proposé ?</p> <p>Coût de location à partir de ?</p>	<p>NON</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>80 K€</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>6 mois</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>Suite logicielle globale, intégrée et standard (aucun développement spécifique).</p> <p>Intégration réalisée par nos consultants spécialistes du Supply Chain Management : haut niveau d'expertise et d'expérience, best practices</p> <p>⇒ Solution robuste</p>
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Consolider notre position de leader européen</p> <p>Développer notre réseau de filiales <u>et de partenaires</u> à l'étranger</p>