

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

DYNASYS

n.SKEP

1. NOM de l'éditeur	DynaSys
2. Appartenance à un groupe	Midmark Capital
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2009	5.2
6. CA France 2009	3.9
7. Effectif global 2009	42
8. Effectif France 2009	42
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	520
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	775
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	<ul style="list-style-type: none"> - Grosfillex – Mobilier & Fenêtre – Prévisions des ventes et planification de la production (PDP) - Takeda – Laboratoire Pharmaceutique – Prévisions des ventes - Mumm-Perrier-Jouët – Champagne – PIC, PDP, Approvisionnements, prévisions des ventes
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Distribution & Négoce, Agroalimentaire, Pharma/Chimie/Cosmétique, Luxe, Mode, Automotive, high tech
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1,5 million
14. NOM de la solution APS	n.SKEP
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Outil d'aide à la décision par excellence, la suite collaborative et intégrée de logiciel de Demand & Supply Chain Planning n.SKEP permet de voir, analyser, simuler, comprendre l'ensemble des données de la chaîne logistique.
16. Dernière version	2.4
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Espagnol, Italien, Allemand
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	n.SKEP et Sage X3
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) :	<p>La gamme n.SKEP comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> - n.SKEP Demand Planning : élaboration de prévisions de ventes collaboratives et du plan marketing - n.SKEP Production Planning : Elaboration du Plan Industriel et Commercial (PIC) et du Programme Directeur de Production (PDP) à capacité finie - n.SKEP Distribution Planning : planification multi-site de distribution (DRP) et déploiement des stocks - n.SKEP Procurement Planning : élaboration du Programme Directeur d'Approvisionnements - n.SKEP Master Planning : Planification stratégique multi-sites et pilotage des flux physique et financiers de l'entreprise. - SKEP One (Solution pour les PME/PMI)

<ul style="list-style-type: none"> - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ? 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O via partenaire</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>N</p> <p>N</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>N</p>
<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>Accès direct à l'application et gestion des droits.</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>O</p> <p>O Tous les secteurs industriels (Agroalimentaire, Pharmacie, Chimie, Cosmétique, Luxe, Mode, Automobile, high tech, ...) et la distribution et le négoce</p> <p>Solutions verticales pré-paramétrées</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Tout type de site (Clients, Fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux,...)</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>O</p> <p>O</p> <p>Emprunte Carbonne</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Multi unités. Paramétrable dans l'outil.</p> <p>Possibilité de comparaison des différents scénarii directement dans l'outil.</p> <p>O</p> <p>Mondiale</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>

<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Taux de service cibles, prévisions de ventes et incertitudes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, DLC (Date limites de Consommation), quantité mini, etc.</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>Variabilité de la demande, taux de service cible et délais</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N)</p> <p>Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Critères définis librement par l'utilisateur</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>N</p> <p>Nous recommandons de faire des simulations, l'impact sur les stocks de sécurité du taux de service étant instantané.</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O (Méthode Croston)</p> <p>(Box Jenking)</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>N</p> <p>O</p> <p>N</p> <p>Choix automatique du meilleur algorithme de calcul (Focus Forecasting)</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Spécifique, sur demande du client</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N)</p> <p>Précisez lesquels.</p>	<p>O</p> <p>Clients dans le secteur pharmaceutique intégrant les données GERS</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>En cours</p>

<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>O</p> <p>Paramétrable par l'utilisateur</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ? 	<p>Tous. Paramétrable</p> <p>Tous. Paramétrable</p> <p>Tous. Paramétrable</p> <p>Tous. Paramétrable</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>Capacité ressource (Machine, homme, outil), capacité de stock, disponibilité matières, péremption produits</p>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>Plusieurs niveaux possibles</p> <p>O</p> <p>Pas de limitation</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>Oui (via un partenariat stratégique)</p> <p>Tous types de critères et pas de limitation sur le nombre de critères. Algorithmes personnalisables et paramétrables</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>Oui avec contrôle des contraintes</p> <p>Oui contrôle du séquençage des opérations.</p> <p>Oui toutes les contraintes sont contrôlées à tous les niveaux de la gamme opératoire.</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Quantité fixe, optimisation dynamique</p>

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>Paramétrable</p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>Paramétrable</p> <p>Base de règle et optimisation des coûts</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>N</p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?</p> <p>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p><input type="radio"/></p> <p>Priorités, équilibrage</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Windows, SQL Server, Oracle, DB2</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>En propre et via des partenaires (Argon Consulting, Bearing Point, Cap Gemini, Citwell, KSA, Newton Vauréal, PEA, Valtech Axelboss, ...)</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>NC</p>
<p>53. Mode ASP proposé ?</p>	<p>Oui</p>
<p>Coût de location à partir de ?</p>	<p>NC</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>NC</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>3 à 6 mois</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Solution global, intégrée et modulaire couvrant l'ensemble des maillons de la chaîne logistique : prévisions, planification de la distribution, de la production et des approvisionnements, ordonnancement d'ateliers. - Solution nativement collaborative permettant l'optimisation et la simulation des données en temps réel à travers des algorithmes puissants. - n.SKEP offre une ergonomie sans pareil couplée à une grande flexibilité pour une prise en main rapide par l'utilisateur.
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Axe société :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Développement au niveau européen de partenariats stratégiques et tactiques avec des cabinets de conseil spécialisés - Déploiement du réseau de distributeurs sur l'Europe du Nord et Canada <p>Axe Produit :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Développement de solutions verticales pré-paramétrées - Optimisations/performance - Développement de nouvelles solutions verticales pré-paramétrées pour les PME/PMI - Prise en compte de volumétrie de données plus importante - Intégration de nouvelles contraintes métiers