

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

DEMAND
MANAGEMENT
INC

DS APS

1. NOM de l'éditeur	DEMAND MANAGEMENT Inc
2. Appartenance à un groupe	LOGILITY Inc
3. Pays d'origine de la société	USA
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2009	45 M\$
6. CA France 2009	La zone EMEA représente 22% du CA.
7. Effectif global 2009	110
8. Effectif France 2009	18
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	NC
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	2000 clients (monde)
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Certified Transmission, Automobile, DSAPS (Demand Solutions Advanced Planning & Scheduling)
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Pièces détachées, Produit Industriel, Vêtement & Distribution
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	Une base articles de 250.000 sku est actuellement utilisée quotidiennement.
14. NOM de la solution APS	Demand Solutions Advanced Planning & Scheduling (DS APS)
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Philosophie LEAN Manufacturing
16. Dernière version	Version : 2009 11.30.1
17. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Espagnol, Allemand. l'outil peut de plus être entièrement paramétré dans la langue choisie par les utilisateurs et selon le système d'exploitation
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	DSAPS s'intègre avec la suite de logiciels Demand solutions (Prévision, Planification, S.O.P, Collaboration commerciale, Retail). DS Ordonnancement s'intègre avec les ERP du marché.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	 Oui, DS Forecast Management Oui, DS Pipeline, DS Feedback, DS Collaborate Oui, DS Requirement Planning Oui, DS APS Oui, DS Requirement Planning Oui, DS Requirement Planning Non, Non, Oui, DS Ordonnancement Oui, DS Ordonnancement Oui, DS Ordonnancement Non, Oui, DS Integrator, (middleware); DS View,

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>Oui, Via DS Requirement Planning (EDI, VMI) et DS APS</p> <p>Oui, Via DS Collaborate (portail Web collaboratif) et DS Requirement Planning</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ? 	<p>Oui DS Ordonnancement est dédiée nativement aux PME/PMI.</p> <p>Oui, Agroalimentaire, Industriel, fabricant, pharmaceutique.</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Non,</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ? 	<p>Non,</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez-</p> <p>Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?</p> <p>Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Non</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N) 	<p>Oui, DS Requirement planning propose une fonction de transfert inter entrepôt.(data warehouse transfert)</p> <p>Oui, DS Requirement est nativement multi niveaux.</p> <p>Oui, DS Requirement planning propose une fonction de transfert inter entrepôt.(data warehouse transfert)</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N)</p> <p>Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>Oui,</p> <p>DS Requirement Planning prend en compte les besoins, le stock, le SS et ou St ou le plus grand des deux, et les contraintes logistiques (, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, répartition sur période, variable stock de sécurité ou couverture variable,% de distribution hebdo journalier,</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux) 	<p>Oui, l'utilisateur a cette possibilité</p> <p>Oui</p> <p>Oui avec deux logiciels DS Forecast Management Et DS Requirement Planning. Le calcul se fait sur le taux de service souhaité et plusieurs autres paramètres importants.</p>

<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>Oui, en standard Par Range, code ABC, famille, fournisseur, toute hiérarchie.</p>
<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>Oui, avec plusieurs options importantes.</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ? 	<p>Oui, Oui, Oui, Oui, Oui, Possibilité de choisir ses modèles statistiques.</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez 	<p>L'utilisateur est libre de le déterminer. Proposé par le logiciel de prévision et modifiable par l'utilisateur par alerte par exemple. Non, ce n'est pas notre philosophie. le logiciel de prévision permet de simuler et choisir un autre paramétrage si l'erreur est selon l'utilisateur importante.</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N) 	<p>Non, ceci est transparent pour l'utilisateur « best fit ». DS prévision permet aussi une prévision interactive. Oui, l'utilisateur peut choisir d'être alerté et lancer un autre paramétrage (modèle et historique). Oui, mais l'utilisateur reste « le décideur »</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Oui, en standard sur nos 2 logiciels (prévision et planification) pour gérer les pièces détachées avec usure en fonction du cycle de vie des pièces</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.</p>	<p>Oui, par un accès direct à la période concernée (identifié en automatique ou non) Non, pour la France.</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>Non, mais sont ils ouvert à un partenariat ?</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ? 	<p>DS Forecast management est conçu nativement avec nos 3 modules de prévisions collaboratives.</p> <p>Oui, via notre interface import/export primé plusieurs fois. Oui, Oui, (DS collaborate) Oui, File exchange (DS Pipeline.)</p>

<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>Oui, par produit, magasin, et par jour. Sur un horizon ajustable par l'utilisateur par période.</p>
<p>38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</p>	<p>En standard, jour, semaine, mois année L'horizon est de 36 semaines. Les unités d'expression sont : PA, PV, Marges, Tonnes, palette, mètres, litres, container, cartons et toutes devises. La clef primaire du logiciel autorise tous les axes nécessaires (articles, région, pays, magasin, département, entrepôt, client, sans contrainte)</p>
<p>39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)</p>	<p>Non, DS Requirement Planning est en standard multi niveaux Oui, multi-sites sur toute base articles.</p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p>Oui, Demand Solutions est partenaire de l'APICS. DS Requirement Planning intègre en standard la fonction "what if »</p>
<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>Non, ceci est pris en compte via le module DS ordonnancement.</p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>Le module planification gère les contraintes logistiques (délai approvisionnement, stock sécurité(SS), période de couverture(ST), SS+ST, le plus grand des deux, Minima, réduction de stock sur horizon, taille de lot, Franco etc)</p>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>Non, pas uniquement les produits finis, les ressources matières peuvent aussi être générées par le logiciel. Oui, DS Requirement Planning calcule simultanément un plan sur 99 niveaux de nomenclature en automatique ou non.</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>Oui, DS Requirement et DS APS sont capables de séquencer les ordres de fabrications DS Requirement planning permet via la fonction "user defined Plan Order". Celle-ci prend en compte le nombre de période, le Range définie par l'utilisateur, les commandes, la charges, les ordres planifiées, le code ABC. DS APS est conçu dans un esprit de gestion des contraintes des ateliers de fabrication</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>Oui, l'utilisateur peut simuler des changements en déplaçant un OF directement. Oui, les opérations (aval et amont) sont automatiquement déplacées. Oui, le logiciel DS APS génère des alertes.</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe...)</p>	<p>DS Requirement Planning permet ces contraintes en standard. (nos logiciels sont toujours proposés en standard)</p>

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>DS Requirement Planning permet des consolidations par Range soit ce que souhaite l'utilisateur. Un scénario pourra être établi par l'utilisateur pour simuler un regroupement (what if)</p> <p>Ce regroupement doit être fait manuellement et sera automatisé via la fonction Batch builder. Cette fonction évite à l'utilisateur entre autres les tâches répétitives.</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p>Oui, DS APS gère les contraintes fournisseurs évoqués.</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>NC</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Plate forme Windows et toute base de données.</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>La mise en oeuvre se fait en propre ou non (HP et EDS)</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>selon le nombre de postes... La moyenne des projets se situant aux environs de 45.000 €.</p>
<p>53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?</p>	<p>Non,</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>nc</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>Simulation sur notre site</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>Facilité d'utilisation et prix.</p>
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Finalisation du partenariat sur la gamme Microsoft Dynamics (AX, NAV, GP) et lancement de notre logiciel : DS X</p>