

Pour vos appels d'offre

APS
Logiciels
de planification
2^e ÉDITION

CEGID

YOURCEGID

1. NOM de l'éditeur	CEGID
2. Appartenance à un groupe	CEGID Group
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1983
5. CA global 2009	248 M€
6. CA France 2009	NC
7. Effectif global 2009	2.000
8. Effectif France 2009	NC
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	100
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	Plus de 20
11. Trois dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Zannier, Devanlay-Lacoste, Lafuma, Linvosges, Bouiller Leroux
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Textile, industrie, automobile, pharmacie, plasturgie, électronique,...
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1. 000.000
14. NOM de la solution APS	Yourcegid Procurement & Production Planning Sourcing Optimisation Advanced replenishment
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	NC
16. Dernière version	V9
17. Langues disponibles pour cette version	Français Anglais Espagnol Italien
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Yourcegid Industry Yourcegid Retail
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	Oui Sourcing Optimisation/procurement & production planning Oui Demand Forecasting/ Advanced replenishment Non Oui Sourcing Optimisation/procurement & production planning Non Oui procurement & production planning Sourcing Optimisation/procurement & production planning Sourcing Optimisation/procurement & production planning Procurement & production planning Sourcing Optimisation/procurement & production planning Sourcing Optimisation/procurement & production planning Sourcing Optimisation/procurement & production planning -
20. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)	Oui Oui
21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?	Oui Industrie, plasturgie, décolletage, électronique, automobile, textile, retail...

22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?	Oui
23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?	Oui Oui
24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)	Délais, coûts, Oui Non -
25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N)	Oui Natif multi sites, multi sociétés Oui
26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	Oui Niveau de stock et couverture de stock, (mini, maxi, alerte) prévisionnel , règles d'approvisionnement, délais livraison, contraintes logistiques , taille de lot, taux de service
27. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)	Oui Oui Oui
28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.	Oui Tout critère article, lieu, fournisseur, sociétés
29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)	Oui
30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	Oui Oui Non Non Non
31. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	Peut être donné par l'utilisateur Oui Proposé

32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	Oui Oui Non
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	Non
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N) Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.	Non
35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.	Non
36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - autre ?	Oui Non Non
37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	Oui
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?	Jour/semaine/quinzaine/mois/trimestre/Année 1 an UC/UM, euro, poids, ... Tout axe client, vente, produit
39. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	Non Multi sites
40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)	Oui
41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)	Capacité finie
42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Contraintes : machines, personnel, outillage, matières, transport, délais, coûts, sous traitance, multi sourcing, ...
43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Oui nombre de niveaux illimités
44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)	Oui Paramétrable et modélisation des contraintes

<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage)</p> <p>Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N)</p> <p>Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Entièrement Paramétrable Quantité éco, niveau de re-complètement, réassort un pour un, fréquence fixe, ...)</p>
<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur - par famille de produit - par transporteur - par montant - par poids - par volume - autre <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Entièrement Automatisable par l'utilisateur</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> - délai ? - camion complet imposé ? - minimum de commande ? - barème quantitatif à optimiser ? - planning de livraison ? - autre ? 	<p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ?</p> <p>Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>Oui</p> <p>NC</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>ORACLE/ SQL</p>
<p>51. Mode de mise en œuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>Propre et partenaires</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>20 K€</p>
<p>53. Mode ASP proposé ?</p> <p>Coût de location à partir de ?</p>	<p>NC</p> <p>NC</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>NC</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>Augmentation du taux de service de 30% minimum Diminution des stocks de 25%</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>Intégrer à nos propres ERP mais aussi intégrable facilement aux autres ERP.</p> <p>Nous apportons une modélisation simple, rapide et poussée des flux de livraison, production, approvisionnement et logistique. Cela permet de travailler dans un cadre multi sites, multi sociétés, à un niveau plus ou moins détaillé en fonction des besoins.</p> <p>Plus de 15 ans d'expérience dans des secteurs très variés (Retail, Industry, Négoce, ...) et des sociétés de toutes tailles.</p>
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>Poursuivre l'internationalisation de la solution</p>