

*Pour vos appels d'offre*

**APS**  
**Logiciels**  
**de planification**  
**2<sup>e</sup> ÉDITION**

**AZAP**

**AZAP**

1. <b>NOM de l'éditeur</b>	AZAP
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	DIAGMA
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	2000
5. CA global 2009	N.C
6. CA France 2009	-
7. Effectif global 2009	20
8. Effectif France 2009	-
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	+ de 172 sites.
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	+ de 125 sites.
11. <b>Trois</b> dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité, modules implantés)	Materne / Agroalimentaire / Prévision + Appros + PDP + Reporting. Brossette / Distribution / Prévision + Appros + Reporting. Hediard / Distribution Spécialisée / Prévision + Reporting.
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Tous secteurs : PGC – Distribution Spécialisée (Retail) – Chimie – Industrie Pharmaceutique...
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	200.000 références.
14. <b>NOM de la solution APS</b>	AZAP
15. Quelle est sa philosophie ? A quoi sert-elle ?	Prévoir l'imprévu & s'y préparer.
16. Dernière version	Janvier 2010
17. Langues disponibles pour cette version	Français, anglais, espagnol, italien, allemand. Autres langues paramétrables sur demande.
18. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	AZAP Prévision. AZAP Planification de la Production & de la Distribution. AZAP Optimisation des Stocks & des Approvisionnements. AZAP DRP.  Depuis 2009, AZAP Prévision est intégré dans l'offre Sage X3 édition Premium.
19. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS (précisez le nom de chacun des modules de la solution SVP) : - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N)  - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de distribution (DRP) ? (O/N) - Planification de transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N)  - Available to Promise (ATP) – Calcul date de disponibilité sur stock) - ? (O/N) - Capable to Promise (CTP) – Calcul de date de disponibilité en fonction d'une fabrication/ d'approvisionnement planifié - ? (O/N) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) ? (O/N) - Autre ?	 O / AZAP Strategist. O / AZAP Prévision. O / AZAP Prévision.  O / AZAP Planification de la Production & de la Distribution.  O / Partenariat avec PREACTOR International. O O / AZAP DRP N N  O  O  N  AZAP Optimisation des Stocks & des Approvisionnements. AZAP Reporting (Module de reporting analytique sous univers Business Objects).

<p>20. L'APS gère-t-il nativement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> <li>- la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ?</li> </ul> <p>Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)</p>	<p>O</p> <p>N</p> <p>-</p>
<p>21. La solution APS a-t-elle des déclinaisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PME/ PMI (O/N) ?</li> <li>- Secteurs (ex : agroalimentaire, textile...) (O/N) ?</li> </ul> <p>Si oui, précisez lesquels SVP.</p> <p>- Autres ?</p>	<p>N</p> <p>N</p> <p>-</p>
<p>22. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?</p>	<p>Modélisation multi-sites, multi-niveaux.</p> <p>Coûts de stockage / coûts de transport intersites...</p>
<p>23. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- d'ajout/suppression de site ? (O/N)</li> <li>- d'ajout/suppression de flux ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>-</p>
<p>24. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ? Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)</p>	<p>Coûts, flux ...</p> <p>Export vers un tableur.</p> <p>O</p> <p>Selon le modèle retenu.</p>
<p>25. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dans un réseau multi sites ? (O/N)</li> <li>- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? (O/N)</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p>
<p>26. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -</p>	<p>O</p> <p>Taux de service, prévisions de ventes, stock mini/maxi...incertitude sur les ventes.</p>
<p>27. Les stocks de sécurité sont-ils :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N)</li> <li>- importés en masse depuis un autre outil ? (O/N)</li> <li>- calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (si oui, précisez les principaux)</li> </ul>	<p>O</p> <p>O</p> <p>O – Incertitude ventes / délais d'appro / taux de service attendu ...</p>
<p>28. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.</p>	<p>O</p> <p>Tous</p>

<p>29. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)</p>	<p>N</p>
<p>30. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tendance ? (O/N)</li> <li>- saisonnier ? (O/N)</li> <li>- moyenne mobile ? (O/N)</li> <li>- régression linéaire ? (O/N)</li> <li>- erratique ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O O O O O</p> <p>Spécifiques à certains produits. Méthodes développées sur la base de l'expérience AZAP &amp; DIAGMA.</p>
<p>31. Le choix du modèle statistique est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ?</li> <li>- imposé par le système (O/N) ?</li> <li>- autre ? Précisez</li> </ul>	<p>N O N Mode Expert.</p>
<p>32. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N)</li> <li>- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N)</li> <li>- en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)</li> </ul>	<p>O O – selon paramétrages. O</p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p> <p>Avez-vous des clients qui l'ont déjà fait ? (O/N) Précisez lesquels.</p>	<p>O O – Legris Autoline, Saunier Duval...</p>
<p>35. Avez-vous noué des partenariats avec les sociétés CLIMPACT, METNEXT ou autre ? (O/N) Précisez.</p>	<p>O Un projet commun avec la société SAUNIER DUVAL.</p>
<p>36. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par intégration de fichiers à plat ? (O/N)</li> <li>- par saisie directement dans le module prévision ? (O/N)</li> <li>- via un portail web ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O O O N</p>
<p>37. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N)</p> <p>Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p>O</p> <p>Modulable selon délais de réapprovisionnement.</p>

<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ?</li> <li>- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ?</li> <li>- les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ?</li> <li>- les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</li> </ul>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/> – Horizon de calcul : 2 ans.</p> <p>Selon besoin des utilisateurs.</p> <p>Tous</p>
<p>39. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mono site de fabrication ? (O/N)</li> <li>- multi-sites ? (O/N)</li> </ul>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>
<p>40. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p>	<p><input type="radio"/></p>
<p>41. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p><input type="radio"/></p>
<p>42. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De l'incertitude des prévisions.</li> <li>- Des capacités de ressources : <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; matières.</li> <li>&gt; matérielles.</li> <li>&gt; humaines (gestion des équipes).</li> </ul> </li> <li>- Des lots.</li> <li>- Des fréquences de production.</li> <li>- Des créneaux de production.</li> <li>- Des capacités de production.</li> <li>- Des capacités de stockage.</li> <li>- Des capacités d'entrées / de sorties.</li> <li>- Des délais de transport.</li> <li>... et autres selon spécificité-métier du client.</li> </ul>
<p>43. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N)</p> <p>Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N)</p> <p>Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>N – Le plan généré par AZAP porte sur plusieurs niveaux de produits : finis, semi-finis, semi-ouvrés... jusqu'à l'approvisionnement Matières Premières.</p> <p><input type="radio"/></p> <p>Dans un cadre raisonnable.</p>
<p>44. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N)</p> <p>Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)? (Précisez)</p>	<p>N. Pour ce périmètre, AZAP utilise les solutions d'ordonnancement de PREACTOR International (partenariat).</p>
<p>45. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage)</p> <p>Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N)</p> <p>Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>AZAP a noué un partenariat avec PREACTOR International.</p> <p>/</p> <p>/</p>
<p>46. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Classique : sur seuil (quantité économique) et périodique (fréquence fixe).</p> <p>Elaborée : sur prévision.</p>

<p>47. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par fournisseur</li> <li>- par famille de produit</li> <li>- par transporteur</li> <li>- par montant</li> <li>- par poids</li> <li>- par volume</li> <li>- autre</li> </ul> <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/> – Dans le cadre de tournée de ramasse par exemple. AZAP intègre des contraintes mini/maxi en diverses unités (montant, poids, volume, unité de conditionnement...etc.).</p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>/</p> <p>Les 2.</p>
<p>48. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- délai ?</li> <li>- camion complet imposé ?</li> <li>- minimum de commande ?</li> <li>- barème quantitatif à optimiser ?</li> <li>- planning de livraison ?</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p><input type="radio"/> – Avec divers jalons (mise à disposition fournisseur, transport, mise en stock...).</p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/> (y compris calendrier fermeture fournisseurs...).</p> <p>/</p>
<p>49. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits sur les sites ? Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p><input type="radio"/></p> <p>Sur base de prévisions.</p>
<p>50. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Windows NT / Pour l'hébergement des données : BDD supportées par les éditeurs SGBD Oracle, Microsoft SQL Server et Borland Interbase.</p>
<p>51. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>&gt; Editeur &amp; intégrateur.</p> <p>&gt; Principal partenaire intégrateur : DIAGMA.</p>
<p>52. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>30 000€.</p>
<p>53. Mode ASP proposé ? Coût de location à partir de ?</p>	<p><input type="radio"/></p> <p>2.000€ / mois.</p>
<p>54. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>1€ de prestation pour 1€ de licence.</p>
<p>55. R.O.I. moyen ?</p>	<p>De 4 à 6 mois.</p>
<p>56. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>&gt; Facilité et rapidité de la mise en place ; retour sur investissement rapide.</p> <p>&gt; Progiciel collaboratif et auto-adaptatif (paramétrages légers).</p> <p>&gt; Professionnalisme &amp; grande expertise-métier Supply Chain de l'équipe AZAP.</p>
<p>57. Stratégie de développement pour 2009 / 2010</p>	<p>&gt; La stratégie de développement d'AZAP est de poursuivre l'enrichissement des modules existants, par l'ajout de fonctionnalités à valeur ajoutée et l'intégration d'évolutions technologiques et ergonomiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intégration de nouvelles méthodes de prévision adaptées à des problématiques spécifiques ;</li> <li>- 2 nouveaux modules : <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Optimisation des achats (barèmes quantitatifs ...)</li> <li>&gt; Réapprovisionnement Magasins avec validation web.</li> </ul> </li> <li>- Automatisation du traitement des événements ;</li> <li>- Calcul des politiques de stocks en points de vente ;</li> <li>- Pilotage des stocks de sécurité...</li> </ul> <p>&gt; Partenariats commerciaux avec des éditeurs tiers.</p>