



# Slim4

de l'éditeur Slimstock

1. Nom de l'éditeur	Slimstock	- Ordonnancement	N
2. Appartenance à un groupe	Non	- Planification de distribution (DRP)	●
3. Pays d'origine de la société	Pays-Bas	- Planification de transport	N
4. Date de création de la société	1993	- Planification des Ressources humaines	N
5. CA global 2007	NC	- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action)	●
6. CA France 2007	NC	- Autre	<b>Planification des approvisionnements</b>
7. Effectif global 2007	55		<b>Visualisation du réseau Supply Chain</b>
8. Effectif France 2007	5		<b>(Grâce à l'outil Global Visibility)</b>
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	15	19. Niveaux décisionnels couverts par la solution APS :	
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	> 300	- Stratégique (année - mois)	●
11. Trois dernières références utilisant la solution APS		- Tactique (mois - semaine)	●
- Rexel (distribution de matériel électrique)		- Opérationnel (semaine - jour)	●
- DA Retailgroep BV (grande distribution)		- Exécution (jour - heure)	●
- Bonneterre (agro-alimentaire)		- La solution permet-elle d'interagir en temps réel (ex : replanification en cas de commande urgente supplémentaire)	●
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée		20. Types de sites modélisables dans le module de Network Design	NA
- Agroalimentaire		- Données à renseigner pour décrire ces sites	
- Automobile		21. Peut-on modéliser une chaîne logistique complète intégrant les fournisseurs, les bateaux, les ports, les sites de fabrication, les semi-remorques, les plates-formes de distribution, les camions, les points de livraison clients, avec leurs contraintes, et en cas de retard d'arrivée d'un bateau, voir toutes les conséquences en aval pour prendre des mesures correctives si nécessaire (ex : prévoir des heures supplémentaires sur la plate-forme de distribution pour absorber la charge le soir au lieu de la journée ?)	NA
- Composants électroniques		22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :	NA
- Métallurgie		- d'ajout/suppression de site ?	
- Négoce industriel		- de déplacement de site ?	
- Outillages & quincaillerie		- d'ajout/ suppression de flux ?	
- Pièces détachées		- autre ?	
- Sanitaire & chauffage		23. Unités dans lesquelles sont exprimés les résultats dans le module de Network Design	NA
- Santé			
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	>1,2 M		
14. Nom de la solution APS	Slim4		
15. Dernière version	Mars 2008 ; V4.2		
16. Langues disponibles pour cette version	Allemand, Anglais, Espagnole, Français, Hébreu, Italien, Néerlandais, Polonais		
17. Intégration à une suite plus vaste ? Si oui, précisez les autres modules	N		
18. Principaux modules couverts par l'APS :			
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro)	N		
- Prévisions des ventes	●		
- Planification de production tactique sous contrainte (S&OP)	N		



- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?
- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ?  
Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :
- dans un réseau multi sites ? ●
- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ? ●
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? ●
- Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? **Taux de service cible, les prévisions de ventes, les délais de livraison et leurs fiabilités, la taille des lots, etc.**
26. Modèles statistiques en standard :
- tendance ●
- saisonnier ●
- moyenne mobile ●
- régression linéaire ●
- erratique ●
- autre **Modèles propriétaire pour les articles lents et erratiques (incluant la saisonnalité)**
27. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèles :  
**Nous préconisons en automatique, avec par alerte, la possibilité pour l'utilisateur d'intervenir**
- à la main, par l'utilisateur ? ●
- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? ●
- en automatique (auto adaptatif) ? ●
28. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? ●
29. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : impact des variations de T° sur les ventes) ? ●
30. Recueil des données auprès d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :
- par intégration de fichiers à plat ●
- par saisie directement dans le module prévision ●
- via un portail web **N**
- autre **Requête sur la base de données**
31. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? **NC**
32. Quelles sont en standard :
- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? **Semaine, mois, année**
- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? **24 mois**
- les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, euros, tonnes, cols...) ?  
**En standard UC & € (mais toute autre unité peut être introduite)**
33. Le module de planification est-il :
- mono site de fabrication ? **N**
- multi-sites ? ●
34. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) **N**
35. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? **N**
36. Contraintes que le module de planification est capable d'intégrer **NA**
37. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? **NA**
- Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ?  
Si oui, combien au maximum ?



38. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? **NA**

- Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)?

39. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) **NA**

- Dans ce cas, les opérations situées en amont (recette, mélange) et en aval (emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ?

- Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ?

40. Politiques d'approvisionnement gérées en standard **Tous les modèles standard sont paramétrables**

41. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement

- par fournisseur ●
- par famille de produit ●
- par transporteur ●
- par montant ●
- par poids ●
- par volume ●
- autre **Tous critères intéressants sont paramétrables**

Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ? **Sont et peuvent être automatisés**

42. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées telles que :

- délai ●
- camion complet imposé ●
- minimum de commande ●
- barème quantitatif à optimiser ●
- planning de livraison ●
- autre ? **Module puissant afin de gérer les contraintes fournisseurs**

43. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement sur les sites ?

- Si oui, selon quels critères en standard ?

**Critères à définir et à paramétrer par l'utilisateur**

44. Plates-formes et BDD supportées **Tous avec une préférence pour MS SQL**

45. Mode de mise en œuvre **En propre et par des partenaires ; A-Sis, Unit-4, Centrix...**

46. Coût de licence à partir de **35.000 €**

47. Mode ASP proposé **N**

- Coût de location à partir de

48. Coût moyen d'un projet **75.000 €**

49. R.O.I. moyen **< 2 mois**

**(dépendra du niveau de stock)**

50. Synthèse des principaux points forts de la solution **A venir**

51. Stratégie de développement pour 2008/2009 **A venir**

### Couverture fonctionnelle

