

ORTEMS

de l'éditeur ORTEMS



Site Web : [cliquez sur le logo](#)

1. Nom de l'éditeur	ORTEMS
2. Appartenance à un groupe	Non
3. Pays d'origine de la société	FRANCE
4. Date de création de la société	1989
5. CA global 2007	NC
6. CA France 2007	NC
7. Effectif global 2007	NC
8. Effectif France 2007	NC
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	220
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	280
11. Trois dernières références utilisant la solution APS	
- SANOFI-AVENTIS (Santé, multi sites, Synchronized Resource Planner)	
- NEXANS (Cables , multisites Production Scheduler)	
- JOHNSON DIVERSEY (Biens de Consommation, multisites, Synchronized Resource Planner)	
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Pharmacie, Chimie, Medical Device, Câble, Aéronautique et Défense, Automobile, mécanique, Plastique et Packaging, Métallurgie, biens de consommation
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	NC
14. Nom de la solution APS	ORTEMS
15. Dernière version	7.30
16. Langues disponibles pour cette version	Français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais, russe, polonais
17. Intégration à une suite plus vaste ? Si oui, précisez les autres modules	
- ERP : SAP, ORACLE, SAGE, BAAN, JDEdwards, ESA SOFTWARE, AP plus..	
- et MES : SIEMENS, Elan Software	
18. Principaux modules couverts par l'APS :	
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro)	N
- Prévisions des ventes	N
- Planification de production tactique sous contrainte (S&OP)	O
	Manufacturing Planner

- Ordonnancement	●
	Production Scheduler
- Planification de distribution (DRP)	N
- Planification de transport	N
- Planification des Ressources humaines	●
	Manufacturing Planner ou Production Scheduler
- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action)	●
	ORTEMS e-SCM KPI
- Autre	●
	Synchronized Resource Planner (Optimisation MRP Synchronisé)
19. Niveaux décisionnels couverts par la solution APS :	
- Stratégique (année - mois)	●
- Tactique (mois - semaine)	●
- Opérationnel (semaine - jour)	●
- Exécution (jour - heure)	●
- La solution permet-elle d'interagir en temps réel (ex : replanification en cas de commande urgente supplémentaire)	●
20. Types de sites modélisables dans le module de Network Design?	N/A
- Données à renseigner pour décrire ces sites	
21. Peut-on modéliser une chaîne logistique complète intégrant les fournisseurs, les bateaux, les ports, les sites de fabrication, les semi-remorques, les plates-formes de distribution, les camions, les points de livraison clients, avec leurs contraintes, et en cas de retard d'arrivée d'un bateau, voir toutes les conséquences en aval pour prendre des mesures correctives si nécessaire (ex : prévoir des heures supplémentaires sur la plate-forme de distribution pour absorber la charge le soir au lieu de la journée ?)	N/A
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :	N/A
- d'ajout/suppression de site	
- de déplacement de site	
- d'ajout/ suppression de flux	
- autre	
23. unités sont exprimés les résultats dans le module de Network Design	N/A





- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur ?
- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ?
- Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : **N/A**
- dans un réseau multi sites
- dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux)
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? **N/A**
- Quels paramètres prend-elle en compte ?
26. Modèles statistiques en standard : **N/A**
- tendance
- saisonnier
- moyenne mobile
- régression linéaire
- erratique
- autre
27. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèles : **N/A**
- à la main, par l'utilisateur ?
- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ?
- en automatique (auto adaptatif) ?
28. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? **N/A**
29. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : impact des variations de T° sur les ventes) **N/A**
30. Recueil des données auprès d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins...) : **N/A**
- par intégration de fichiers à plat
- par saisie directement dans le module prévision
- via un portail web
- autre
31. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? **N/A**
32. Quelles sont en standard : **N/A**
- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ?
- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ?
- les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, euros, tonnes, cols...) ?
33. Le module de planification est-il :
- mono site de fabrication ? ●
- multi-sites ? ●
34. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) ●
- ORTEM Synchronized Resource Planner propose de plus une solution MRP3 révolutionnaire et une optimisation en flux tendu**
35. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)O le moteur de lissage est capable de traiter à capacité finie 3 niveaux de contraintes en parallèle (Ressources Primaires, Ressources Secondaires, Matières premières)
36. Contraintes que le module de planification est capable d'intégrer
- Le nombre de contraintes est infini (Machines, Effectifs, Matières, Encours, Outillage, Transport, Coûts, Allocation client, Campagne...)**
37. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? **N**
- ORTEMS est multi-niveaux du client au fournisseur**
- Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? ●
- Optimisation MRP3 en flux tendu**
- Si oui, combien au maximum ? **Nombre de niveaux de nomenclature infini**
38. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? ●





- Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.)?
Le moteur de séquençage permet de prendre en compte 70 critères d'optimisation (temps de changement, temps de cycle, campagne de production dynamique, délai, taux de service, taux de charge, ...)

39. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) ●

ORTEMS dispose d'outil d'affichage graphique de type Gantt

- Dans ce cas, les opérations situées en amont (recette, mélange) et en aval (emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? ●

la resynchronisation est dynamique, temps réel et multi-niveaux

- Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? ●

Le planificateur dispose d'outils d'analyse d'impact (KPI, avance, retard)

40. Politiques d'approvisionnement gérées en standard **Optimisation MRP3 en flux tendu**

41. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? ●

- par fournisseur ●
- par famille de produit N
- par transporteur N
- par montant N
- par poids N
- par volume N
- autre -

- Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ? NC

42. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées : - délai ? ●

- camion complet imposé ●
- minimum de commande ●
- barème quantitatif à optimiser N

- planning de livraison ●

- autre

43. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement sur les sites ? N/A
 - Si oui, selon quels critères en standard ?

44. Plates-formes et BDD supportées **Windows, SGBD Oracle et SQL Server**

45. Mode de mise en œuvre **ORTEMS, Atos Origin, SAGE, Esa Software, AP plus, And Project...**

46. Coût de licence à partir de **20.000K?**

47. Mode ASP proposé **N**

- Coût de location à partir de -

48. Coût moyen d'un projet **NC**

49. R.O.I. moyen **6 mois**

50. Synthèse des principaux points forts de la solution

- **Intégration ERP (modèle identique)**
- **Un modèle global de la planification à l'ordonnancement**
- **Puissance spécifique dédiée des moteurs d'optimisation et de synchronisation**
- **Solutions verticales par industrie**
- **Production Agile : une planification proactive et réactive**

51. Stratégie de développement pour 2008/2009

- **Développement de la méthodologie de production Agile Manufacturing**
- **Plateforme Web Collaborative**

