

OMP Plus

de l'éditeur OM Partners



Site Web : [cliquez sur le logo](#)

1. Nom de l'éditeur	OM Partners France
2. Appartenance à un groupe	OM Partners
3. Pays d'origine de la société	Belgique
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2007	13,5 million pour OM Partners
6. CA France 2007	3.6 million d'€
7. Effectif global 2007	110
8. Effectif France 2007	Selon nécessité
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	71
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	294
11. Trois dernières références utilisant la solution APS	
- Mohwak, revêtements de sol, OMP Plus	
- ArcelorMittal, acier inoxydable, OMP Plus	
- Smurfit Kappa, emballage, OMP Plus	
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Flow shop et semi process
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	37.000
14. Nom de la solution APS	OMP Plus
15. Dernière version	5.23
16. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Allemand, Néerlandais, Italien, Espagnol.
	L'utilisation d'Unicode permet de supporter toute autre langue.
17. intégration à une suite plus vaste	
- Si oui, précisez les autres modules	
	OMP Plus est une suite en elle-même qui intègre des modules de planification capables de gérer tous les cas de figure de la supply chain dans une large palette de secteurs.
18. Principaux modules couverts par l'APS :	
- Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro)	●
	OMP Designer

- Prévisions des ventes	●
	OMP Plus
- Planification de production tactique sous contrainte (S&OP)	●
	OMP Plus
- Ordonnancement	●
	OMP Plus
- Planification de distribution (DRP)	●
	OMP Plus
- Planification de transport	N
	mais OM Partners a un partenariat avec ORTEC, spécialiste au niveau de planification de transport et de ressources humaines.
- Planification des Ressources humaines	N
	mais OM Partners a un partenariat avec ORTEC, spécialiste au niveau de planification de transport et de ressources humaines.
- SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action)	N
- Autre	
19. Niveaux décisionnels couverts par la solution APS :	
- Stratégique (année - mois)	●
- Tactique (mois - semaine)	●
- Opérationnel (semaine - jour)	●
- Exécution (jour - heure)	●
- La solution permet-elle d'interagir en temps réel (ex : replanification en cas de commande urgente supplémentaire)	●
20. Types de sites modélisables dans le module de Network Design	
	L'utilisateur d'OMP Designer peut définir autant de nœuds (dans sa supply chain) et de moyens de transport qu'il souhaite.





- Données à renseigner pour décrire ces sites
 - **Données sur les**
 - **Machines**
 - **Ressources secondaires**
(outillages et/ou personnel)
 - **Magasins (warehouses)**
21. Peut-on modéliser une chaîne logistique complète intégrant les fournisseurs, les bateaux, les ports, les sites de fabrication, les semi-remorques, les plates-formes de distribution, les camions, les points de livraison clients, avec leurs contraintes, et en cas de retard d'arrivée d'un bateau, voir toutes les conséquences en aval pour prendre des mesures correctives si nécessaire (ex : prévoir des heures supplémentaires sur la plate-forme de distribution pour absorber la charge le soir au lieu de la journée ?) ●
- L'utilisateur d'OMP Designer ou OMP Plus peut définir autant de nœuds (dans sa Supply Chain) et de moyens de transport qu'il souhaite. Contraintes des moyens de transport sont tenues en compte.**
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses :
- d'ajout/suppression de site ? ●
 - de déplacement de site ? ●
 - d'ajout/ suppression de flux ? ●
 - autre ? **Le lieu optimal d'un investissement dans une certaine technologie.**
23. Unités dans lesquelles sont exprimés les résultats dans le module de Network Design
- **Optimisation en maximisant les bénéfices ou en minimisant les coûts.**
 - **Reporting en coûts-bénéfices, tonnage, kilomètres, heures, ... selon les choix de l'utilisateur.**
- Peut-on y comparer directement divers scénarii dans l'outil ou faut-il les exporter vers un tableur **Il est possible de comparer des scénarii dans l'outil.**
- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ●
- Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)
- Mondiale avec zooming vers le détail régional**
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks :
- dans un réseau multi sites ●
 - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôt régionaux) ●
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? ●
- Quels paramètres prend-elle en compte ?
- Coûts de stockage, coûts d'immobilisation de capital, prévisions de vente, volatilité, délais, tailles de lot (en production et en transport), coûts de démarrage de série, ...**
26. Modèles statistiques e standard dans le module de prévision de la demande :
- tendance ●
 - saisonnier ●
 - moyenne mobile ●
 - régression linéaire ●
 - erratique ●
- (Croston)
- autre **Lissage exponentiel simple, double, triple + modèle de lancement de produits nouveaux.**
- Un système-Expert permet un choix optimal entre plusieurs modèles de prévision.**
27. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèles :
- à la main, par l'utilisateur ? ●
 - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? ●
 - en automatique (auto adaptatif) ? ●





28. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles prédictifs (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? **N**
29. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : impact des variations de T° sur les ventes) ? ●
30. Recueil des données auprès d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins...) :
Module OMP Web Forecaster permettant un recueil et une diffusion par Intranet/Internet pour validation des prévisions.
- par intégration de fichiers à plat ●
 - par saisie directement dans le module prévision ●
 - via un portail web ●
 - autre **XLS**
31. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? ●
32. Quelles sont en standard :
- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? **Maille libre à définir, peut techniquement descendre à la seconde...**
- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? **Libre à définir par l'utilisateur**
 - les unités d'expression des prévisions (UC, Colis, euros, tonnes, cols...) ? **Toutes les unités (générales ou par SKU) libre à définir par l'utilisateur**
33. Le module de planification est-il :
- mono site de fabrication ? ●
- multi-sites ? ●
34. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) ●
PIC/PDP/CBN intégré
35. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? ●
36. Contraintes de le module de planification est capable d'intégrer
Contraintes sur les
- **Machines**
- **Ressources secondaires (outillages et/ou personnel)**
- **Magasins (warehouses)**
37. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? **N**
- Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? ●
 - Si oui, combien au maximum ? **Pas de limite sur le nombre de niveaux.**
38. Le logiciel est-il capable de séquencer de manière optimale les ordres de fabrication ? ●
- Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.) ? **Temps et coûts de changement, campagnes (« roue de production »), délais de livraison, choix de machines, ...**
39. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? (ex : avancer un OF sur une ligne de remplissage) ●
- Dans ce cas, les opérations situées en amont (recette, mélange) et en aval (emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? ●
 - Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? ●





40. Politiques d'approvisionnement gérées en standard **Dynamic EOQ et/ou taille de lot minimale et/ou incrémentale et/ou fréquence fixe**

41. Critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement

- par fournisseur ●
- par famille de produit ●
- par transporteur ●
- par montant ●
- par poids ●
- par volume ●
- autre **Par attribut de produit ou commande**

- Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ? **Les deux**

42. Contraintes de livraison fournisseurs intégrées :

- délai ●
- camion complet imposé ●
- minimum de commande ●
- barème quantitatif à optimiser ●
- planning de livraison ●
- autre **Contraintes de stockage**

43. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement sur les sites ? ●

- Si oui, selon quels critères en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)

Coût minimum ou marge maximale, position de stock en absolu ou en %, prévision initiale, qualité de prévision, chiffre d'affaires, ...

44. Plates-formes et BDD supportées **Windows, Oracle**

45. Mode de mise en œuvre

Veillez citer les principaux

En propre

46. Coût de licence à partir de **Confidentiel**

47. Mode ASP proposé **N**

- Coût de location à partir de

48. Coût moyen d'un projet **Confidentiel**

49. R.O.I. moyen **3 mois**

50. Synthèse des principaux points forts de la solution

- **Couverture complète de la chaîne logistique du niveau stratégique par le niveau tactique jusqu'au niveau opérationnel.**
- **Intégration étroite entre les modules des différents niveaux de planification permettant de les intégrer (prévisions, PIC, PDP, ordonnancement...) dans la même application.**

51. Stratégie de développement pour 2008/2009 **Confidentiel**

Couverture fonctionnelle

